中华人民共和国国家标准

GB/T 2861.10—90

代替 GB 2861.10—81

冲模导向装置　钢球保持圈

Guide unit for press tools
Cage

1　主题内容与适用范围

本标准规定了冲模导向装置　钢球保持圈的材料、技术条件、结构型式和规格。

本标准适用于冲模滚动导向模架。

2　引用标准

GB/T 12446　冲模模架零件技术条件

GB 3190　铝及铝合金加工产品的化学成分

GB 308　滚动轴承　钢球

GB 2041　黄铜板

3　钢球保持圈的材料、技术条件、结构型式和规格

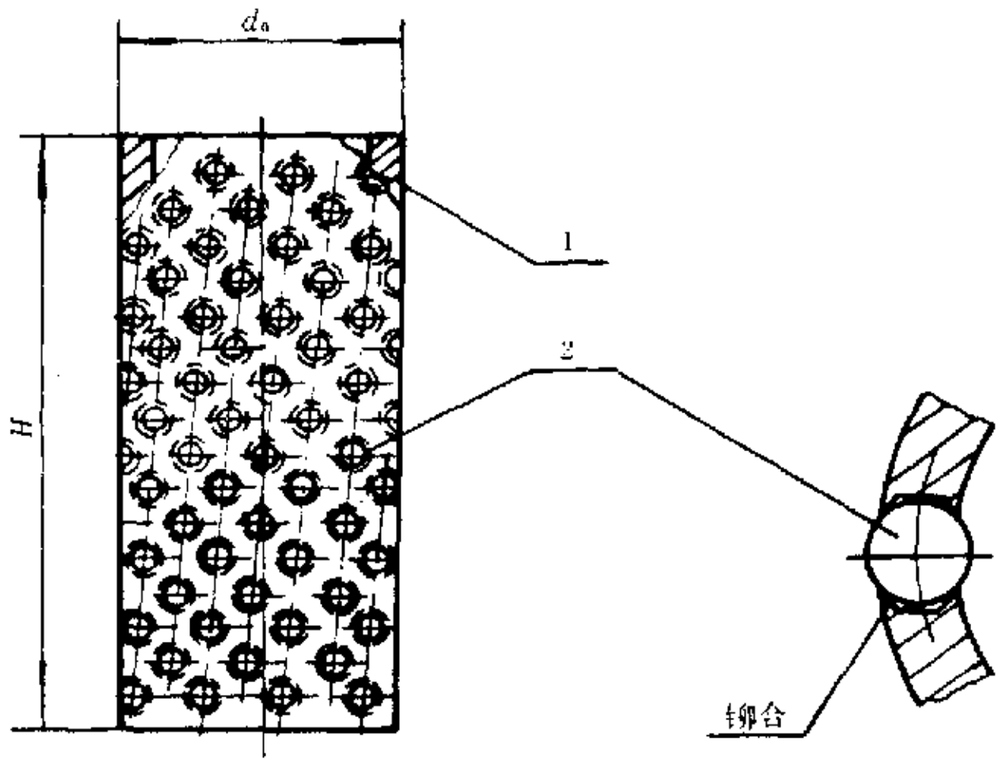
3.1　材料：LY11　GB 3190

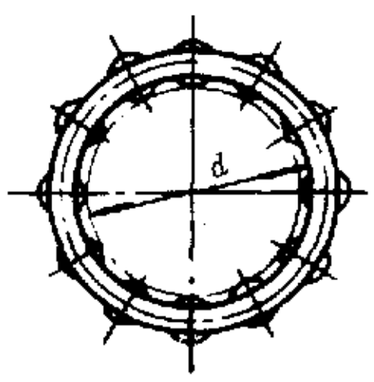
H62　GB 2041

3.2　技术条件　按GB/T 12446 的规定。

3.3　结构型式和规格如图见表。

国家技术监督局1990－07－23批准　　1991－05－01实施





3.4 标记示例：

导柱直径 d = 25mm、d_0 = 30.5mm、长度 H = 64mm、材料为LY11的钢球保持圈：

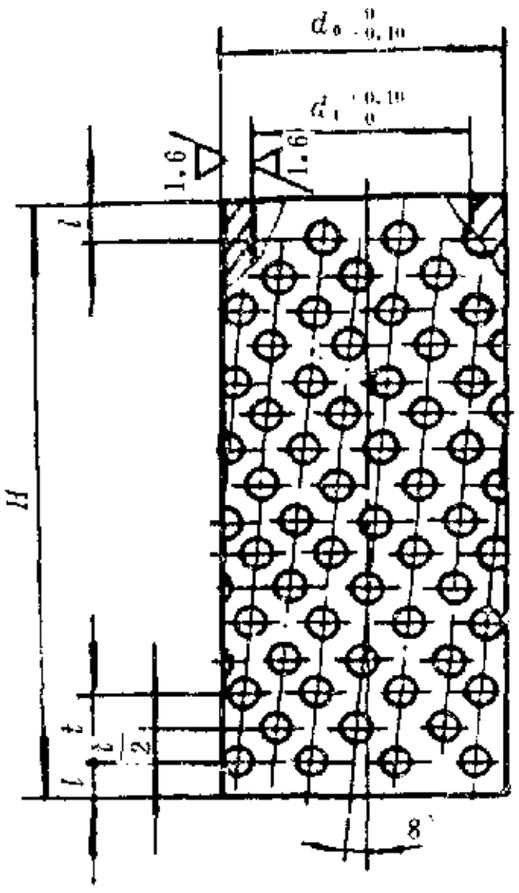
钢球保持圈 25×30.5×64 LY11 GB/T 2861.10

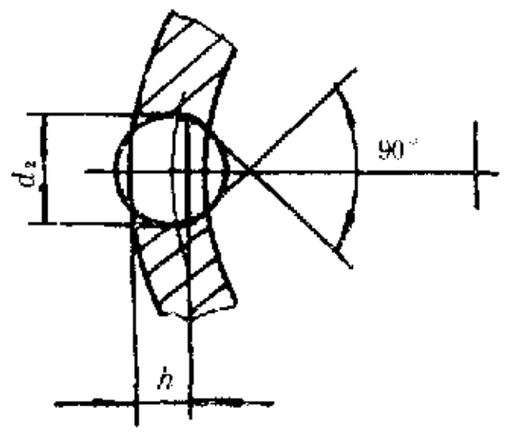
mm

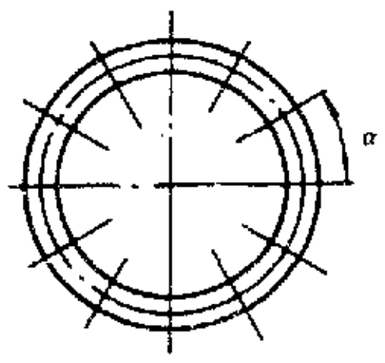
基本尺寸			零件件号、名称及标准编号			钢球数
			1	2		
导柱直径 d	钢球保持圈直径 d_0	钢球保持圈长度 H	保持圈 GB/T 2861.10	钢球 GB 308		
			数量			
			1	—		
			规格			
18	23.5	64	18×23.5×64		3〈0Ⅰ级〉	180
20	25.5		20×25.5×64			180
22	27.5		22×27.5×64			200
25	30.5		25×30.5×64			240
	32.5	64	25×32.5×64		4〈0Ⅰ级〉	135
		76	25×32.5×76			162
28	35.5	64	28×35.5×64			150
		76	28×35.5×76			180
		84	28×35.5×84			200
32	39.5	76	23×39.5×76			216
		84	23×39.5×84			240
35	42.5	76	35×42.5×76			216
		84	35×42.5×84			240

附 录 A
保持圈的结构型式和规格
（补充件）

其余 6.3







m m

导柱直径 d	d_0	d_1	H	α	l	t	h	d_2
18	23.5	18.5	64	40°	3.5	6	1.8	3.1
20	25.5	20.5						
22	27.5	22.5		36°				
25	30.5	25.5		30				
	32.5		76	40	4	8	2.5	4.1
28	35.5	28.5	64	36				
			76					
			84					
32	39.5	32.5	76	30				
			84					
35	42.5	35.5	76					
			84					

附加说明：

本标准由中华人民共和国机械电子工业部提出。

本标准由全国模具标准化技术委员会归口。

本标准由机械电子工业部桂林电器科学研究所模具分所负责起草。

本标准主要起草人王华昌、覃广伟。

本标准委托机械电子工业部桂林电器科学研究所模具分所负责解释。