免费标准下载网(www.freebz.net)

中华人民共和国

国家标准

GB 1197—75

铝线锭

本标准适用于制造电缆及导电用的铝线锭。

一、技术条件

1. 铝线锭的化学成分必须符合 GB 1196—75 所规定的特二号铝和一号铝。铁、硅比应大于 1。

2. 铝线锭规格应符合下表规定：

尺寸，毫米		重量，公斤
断面	长	
100×100±5	1100～1380±5	32～38

注：① 棱角半径为 18～20 毫米。

② 尺寸如有特殊要求，可经双方协议。

3. 铝线锭表面应整洁光滑、无夹渣、无裂纹、无气孔、表面皱纹不大于 1.5 毫米。表面的渣子和棱部皱纹允许修正，其修痕的深度不许超过 2.0 毫米，修痕边缘应成斜坡状。

4. 铝线锭两端部浇口应全部锯掉，锯掉部分不少于 30 毫米。

5. 铝线锭内部组织应致密均匀，生产厂应严格进行除渣处理。晶粒度 1～4 级为合格，5 级为不合格（见附图）。

二、验收规则和试验方法

6. 铝线锭由供方技术检验部门检验。并保证产品质量符合本标准规定。

7. 每批铝线锭由同一牌号组成，数量不少于 30 根。

8. 仲裁分析取样按下列方法进行：

（1）取样数量：从每批（同一熔炼号为一批）中取 3 根试样。

（2）取样方法：在每根铝线锭的四等分的三条线上钻取铝屑（各孔均应钻进 2/3 以上深度）。钻孔时，用直径 15～20 毫米的钻头（不允许使用任何润滑油）。

注：在钻取试样时，必须清除表面氧化层，其厚度不小于 0.5 毫米。

（3）钻取的铝屑应细致混匀，以磁铁处理后，用四分法缩分至不少于 100 克，分成四份封闭装好，二份用于仲裁，其余由供需双方各存一份。

9. 化学分析方法按 GB 1198—75 进行。

10. 铝线锭内部质量不符合本标准第 5 条规定时，则从每批（同一熔炼号为一批）铝线锭中取三根铝锭作为试样，在每根铝线锭的任意一端取一个试片，试片厚度为 15～20 毫米，用宏观分析方法检查晶粒度。

中华人民共和国标准计量局　发布
中华人民共和国冶金工业部　提出

1975 年 10 月 1 日　实施
沈　顺　铝　厂　起草

免费标准下载网(www.freebz.net) 无需注册 即可下载

免费标准下载网(www.freebz.net)

三、包装、标志和运输

11. 每根铝线锭应标明：生产厂标志、批号、检印。

12. 铝线锭不包装，用清洁的车箱发送。

13. 每批铝线锭应附有质量证明书，注明：

（1）供方名称；

（2）产品名称或代号；

（3）化学成分；

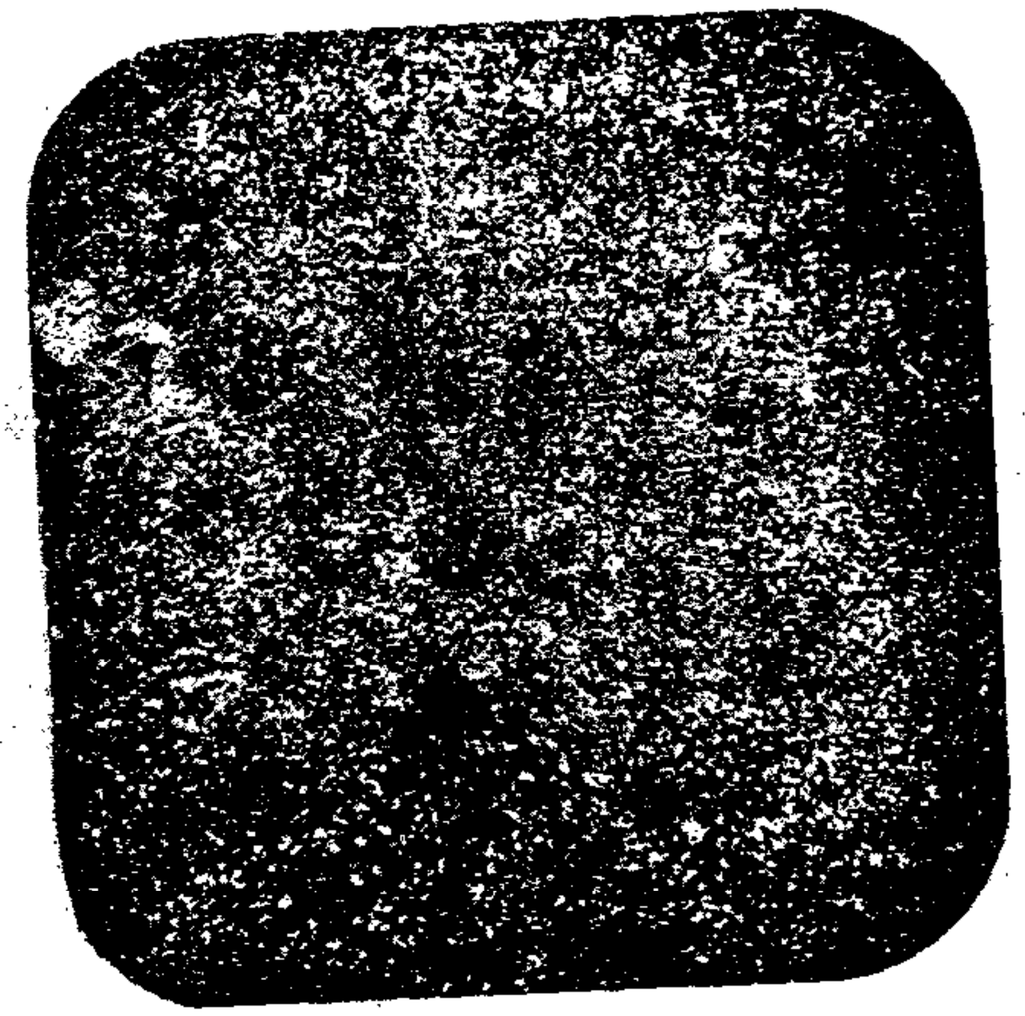
（4）本标准编号；

（5）批号、批重、件数；

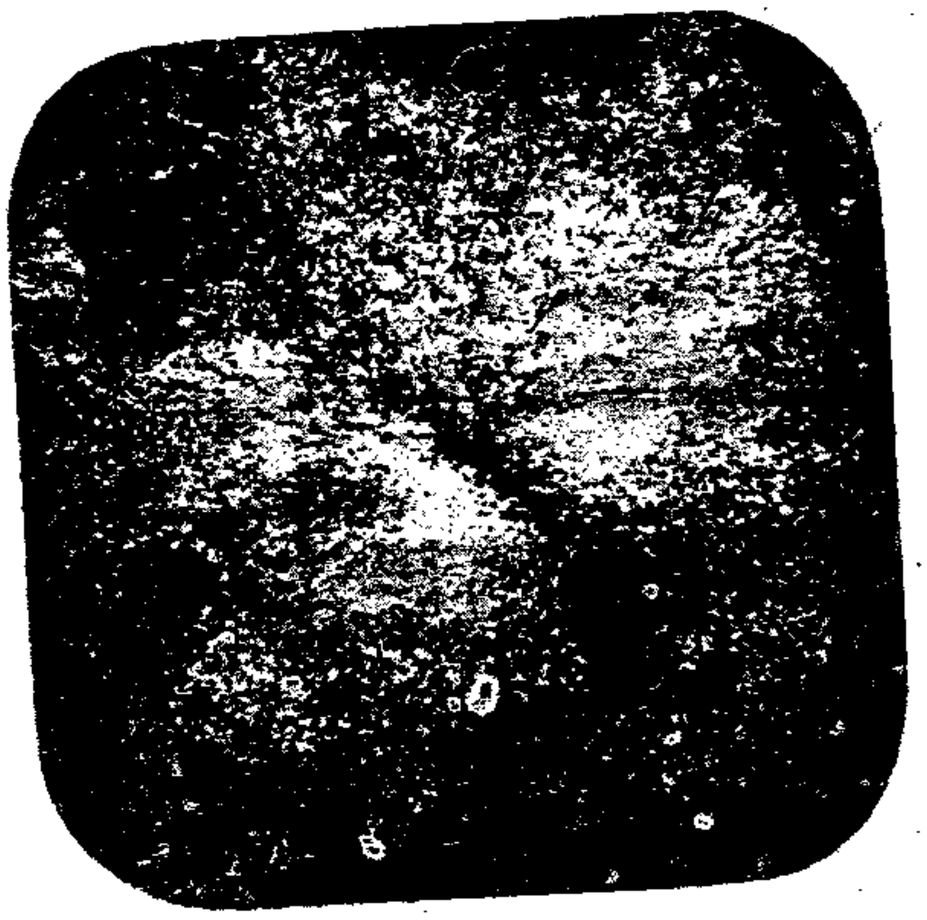
（6）出厂日期。

附图：

铝线锭晶粒度评级图



1 级

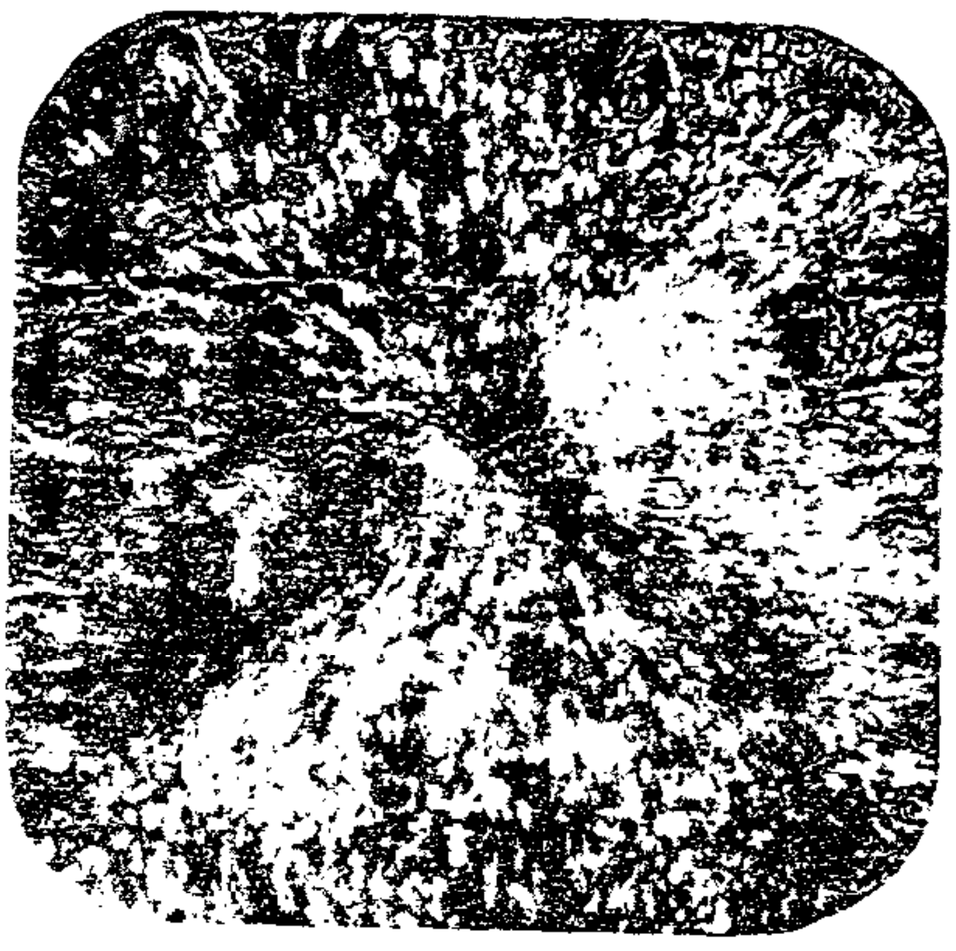


2 级

免费标准下载网(www.freebz.net) 无需注册 即可下载

免费标准下载网(www.freebz.net)

3 级



4 级

5 级

注：自本标准实施之日起，原部标准 YB 813—55 作废。

免费标准下载网(www.freebz.net) 无需注册 即可下载