免费标准下载网(www.freebz.net)

中华人民共和国国家标准

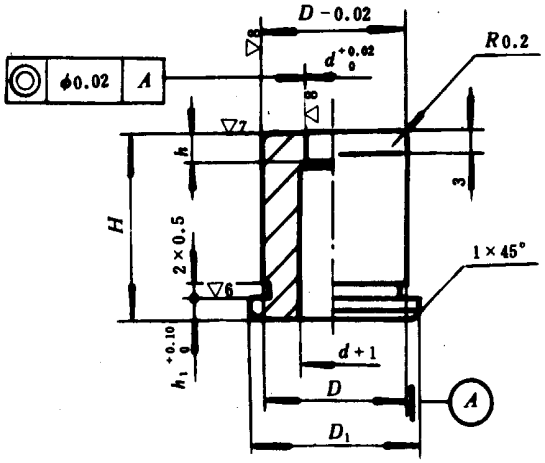
UDC 621.961.02

冷冲模凸、凹模　带肩圆凹模

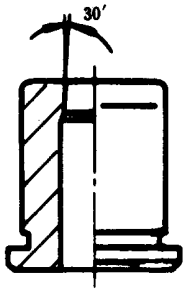
GB 2863.5—81

Punches and dies of cold press dies
Round die button with shoulder

A型



B型



其余▽4

标记示例：

孔径d=8.6mm、刃壁高度h=6mm、高度H=22mm、材料为T10A的A型带合圆凹模：

圆凹模　A8.6×6×22　GB 2863.5—81·T10A

mm

d	D(m6)		D_1	h_1	h	H								
料厚 ≤2	基本尺寸	极限偏差				14	16	18	20	22	25	28	30	35
1—2	8	+0.015 +0.006	11	3	3									
				5	5									
2—4	12	+0.018 +0.007	16	3	3									
				5	5									
4—6	14		18	3	3									
				5	5									
6—8	16		20	3	4									
				6	6									
8—10	20	+0.021 +0.008	25	3	4									
				6	6									

国家标准总局1981-12-29发布　　1984-01-01实施

免费标准下载网(www.freebz.net) 无需注册 即可下载

免费标准下载网(www.freebz.net)

续表

mm

d	D(m6)		D_1	h_1	h	H								
料厚 ≤2	基本尺寸	极限偏差				14	16	18	20	22	25	28	30	35
10—12	22	+0.021 +0.008	27	3	6									
				6	8									
12—15	25		30	3	6									
				6	8									
15—18	30	+0.025 +0.009	35	3	8									
				6	10									
18—22	35		40	3	8									
				6	10									
22—28	40		45	3	8									
				6	10									

材料：T10A GB 1298—77。

9Mn2V GB 1299—77。

Cr6WV GB 1299—77。

Cr12 GB 1299—77。

热处理：硬度HRC 58～62。

技术条件：按GB 2870—81的规定。

免费标准下载网(www.freebz.net) 无需注册 即可下载