免费标准下载网(www.freebz.net)

中华人民共和国国家标准

UDC 621.961.02

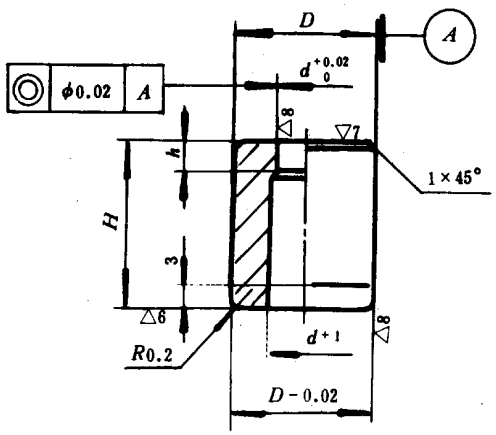
冷冲模凸、凹模　圆凹模

GB 2863.4—81

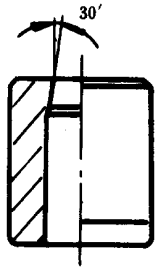
Punches and dies of cold press dies
Round die button

其余▽4

A型



B型



标记示例：

孔径d=8.6mm、刃壁高度h=4 mm、高度H=22mm、材料为T10A的A型圆凹模：

凹模　A8.6×4×22　GB 2863.4—81·T10A

mm

d	D(m6)		h	H								
料厚≤2	基本尺寸	极限偏差		14	16	18	20	22	25	28	30	35
1—2	8	+0.015 +0.006	3									
			5									
2—4	12	+0.018 +0.007	3									
			5									
4—6	14		3									
			5									
6—8	16		4									
			6									
8—10	20	+0.021 +0.008	4									
			6									

国家标准总局1981－12－29发布　　1984－01－01实施

免费标准下载网(www.freebz.net) 无需注册 即可下载

免费标准下载网(www.freebz.net)

续表

mm

d	D(m6)		h	H								
料厚≤2	基本尺寸	极限偏差		14	16	18	20	22	25	28	30	35
10—12	22	+0.021 +0.008	6									
			8									
12—15	25		6									
			8									
15—18	30	+0.025 +0.009	8									
			10									
18—22	35		8									
			10									
22—28	40		8									
			10									

材料：T10A GB 1298—77。

9Mn2V GB 1299—77。

CrWMn GB 1299—77。

Cr12 GB 1299—77。

热处理：硬度HRC58～62。

技术条件：按GB 2870—81的规定。

免费标准下载网(www.freebz.net) 无需注册 即可下载