免费标准网(www.freebz.net) 标准最全面

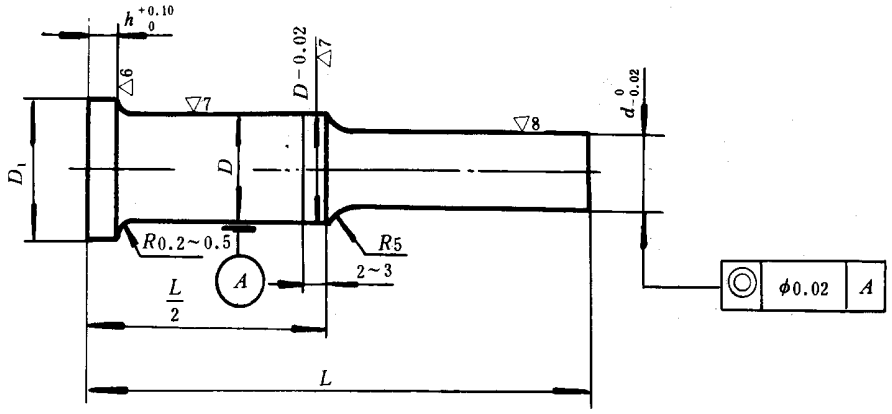
中华人民共和国国家标准

UDC 621.961.02

冷冲模凸、凹模 B型圆凸模

GB 2863.2—81

Punches and dies of cold press dies
Round punch, type B



标记示例：

直径d=10.2mm、高度L=55mm、材料为T10A、h为Ⅱ型的B型圆凸模：

圆凸模 BⅡ10.2×55 GB 2863.2—81·T10A

mm

d	D(m6)		D_1	h		L								
	基本尺寸	极限偏差		Ⅰ型	Ⅱ型	36	38	40	42	45	48	50	52	55
3.0	6	+0.012 +0.004	9	3	—									
3.1														
3.15														
3.2														
3.3														
3.5														
3.7														
3.8														
3.9														
4.1	8	+0.015 +0.006	11											
4.15														
4.2														
4.3														
4.6														

国家标准总局1981－12－29发布　　1984－01－01实施

免费标准网(www.freebz.net) 无需注册 即可下载

免费标准网(www.freebz.net) 标准最全面

续表

mm

d	D(m6)		D_1	h		L										
	基本尺寸	极限偏差		Ⅰ型	Ⅱ型	40	42	45	48	50	52	55	58	60	65	70
4.9	8	+0.015 +0.006	11	3	5											
5.0																
5.1																
5.15																
5.3																
5.6																
5.9																
6.1	10		13													
6.15																
6.65																
6.7																
7.15																
7.65																
8.15	12	+0.018 +0.007	15													
8.4																
8.65																
9.15	14		17													
9.65																
10.15																
10.2																
10.7																
11.2	16		19		6											
11.7																
12.2																
12.7																
13.2	18		22													
14																
14.2																
14.7																
15.2																
16.2	20	+0.021 +0.008	24													
16.7																

免费标准网(www.freebz.net) 无需注册 即可下载

免费标准网(www.freebz.net) 标准最全面

续表

mm

d	D(m6)		D_1	h		L									
	基本尺寸	极限偏差		Ⅰ型	Ⅱ型	40	42	45	48	50	52	55	58	60	65	70
17.2	20	+0.021 +0.008	24	3	6											
17.4																
18.2	22		26													
19.2																
20.2																
21.2	25		30													
22.2																
23.2																
24.2	30		35													
25.2																
26.2																
28.2	32	+0.025 +0.009	38													
30.2																

材料：T10A GB 1298—77。

9Mn2V GB 1299—77。

Cr12MoV GB 1299—77。

Cr12 GB 1299—77。

Cr6WV GB 1299—77。

热处理：9Mn2V、Cr12MoV、Cr12、硬度HRC58～62，尾部回火HRC40～50。

T10A、Cr6WV、硬度HRC56～60，尾部回火HRC40～50。

技术条件：按GB 2870—81的规定。

免费标准网(www.freebz.net) 无需注册 即可下载