免费标准网(www.freebz.net) 标准最全面

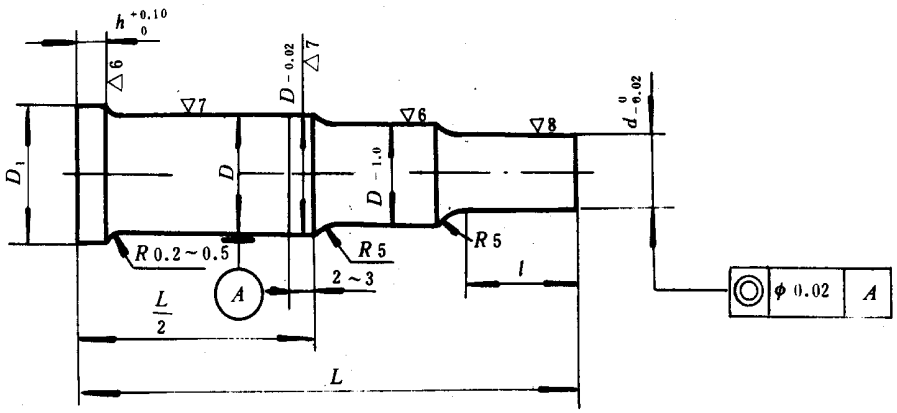
中华人民共和国国家标准

UDC 621.961.02

冷冲模凸、凹模 A型圆凸模

GB 2863.1—81

Punches and dies of cold press dies
Round punch, type A



标记示例：

直径d=10.2mm、高度L=60mm、材料为T10A、h为Ⅱ型的A型圆凸模：

圆凸模 AⅡ10.2×60 GB 2863.1—81·T10A

mm

d	D(m6)		D_1	l	h		L											
	基本尺寸	极限偏差			Ⅰ型	Ⅱ型	30	32	34	36	38	40	42	45	48	50	52	55	58
1.1	4	+0.012 +0.004	7	5	3	—													
1.2																			
1.5				6															
1.6																			
1.7																			
2.0																			
2.1	5		8	8															
2.2																			
2.3																			
2.5																			
2.6																			
2.7																			
2.9																			
3.0																			

国家标准总局1981－12－29发布　　1984－01－01实施

免费标准网(www.freebz.net) 无需注册 即可下载

免费标准网(www.freebz.net) 标准最全面

续表

mm

d	D(m6) 基本尺寸	D(m6) 极限偏差	D_1	l	h Ⅰ型	h Ⅱ型	L 34	36	38	40	42	45	48	50	52	55	58	60	65	70	80
3.1	6	+0.012 +0.004	9	10	3	—															
3.15																					
3.2																					
3.3																					
3.5																					
3.7				12																	
3.8																					
3.9																					
4.1	8	+0.015 +0.006	11	12 (L<50)																	
4.15																					
4.2																					
4.3																					
4.6																					
4.9																					
5.0																					
5.1																					
5.15																					
5.3																					
5.6																					
5.9																					
6.1	10		13	15 (L>50)		5															
6.15																					
6.65																					
6.7																					
7.15																					
7.65																					
8.15	12		15																		
8.4																					
8.65																					
9.15	14	+0.018 +0.007	17																		
9.65																					
10.15																					
10.2																					
10.7																					
11.2	16		19			6															
11.7																					
12.2																					

免费标准网(www.freebz.net) 无需注册 即可下载

免费标准网(www.freebz.net) 标准最全面

续表

mm

d	D(m6) 基本尺寸	D(m6) 极限偏差	D_1	l	h I型	h II型	L 40	42	45	48	50	52	55	58	60	65	70	80	90	100
12.7	16	+0.018 +0.007	19	14 (L≤55) 18 (L>55)	3	6														
13.2	18		22																	
14																				
14.2																				
14.7																				
15.2																				
16.2	20	+0.021 +0.008	24																	
16.7																				
17.2																				
17.4																				
18.2	22		26	15 (L≤55) 20 (L≤80) 30 (L>80)																
19.2																				
20.2																				
21.2	25		30																	
22.2																				
23.2																				
24.2	30		35																	
25.2																				
26.2																				
28.2	32	+0.025 +0.009	38																	
30.2																				

材料：T10A GB 1298—77。

9Mn2V GB 1299—77。

Cr12MoV GB 1299—77。

Cr12 GB 1299—77。

Cr6WV GB 1299—77。

热处理：9Mn2V、Cr12MoV、Cr12 硬度HRC58～62，尾部回火HRC40～50。

T10A、Cr6WV 硬度HRC56～60，尾部回火HRC40～50。

技术条件：按GB 2870—81的规定。

免费标准网(www.freebz.net) 无需注册 即可下载