免费标准网(www.freebz.net) 标准最全面

中华人民共和国国家标准

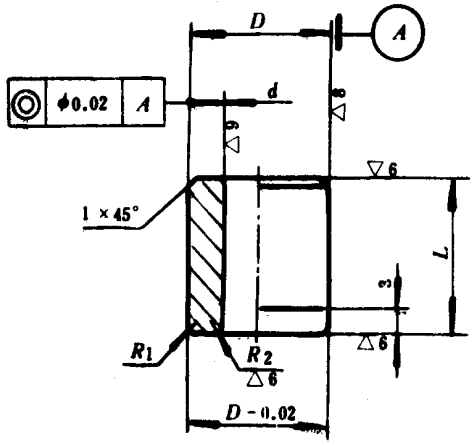
UDC 621.961.02

冷冲模导向装置 小导套

GB 2861.9—81

Guide unit of cold press dies
Small guide bushing

其余▽4



标记示例：

直径d=12mm、长度L=16mm的小导套：

小导套 12×16 GB 2861.9—81

mm

d(H7)		D(r6)		L	d(H7)		D(r6)		L
基本尺寸	极限偏差	基本尺寸	极限偏差		基本尺寸	极限偏差	基本尺寸	极限偏差	
10	+0.015 0	16	+0.034 +0.023	8	16	+0.018 0	22	+0.041 +0.028	14
				10					16
				12					18
				14					20
12	+0.018 0	18		10	18		26		16
				12					18
				14					20
				16					22
14		20	+0.041 +0.028	12	20	+0.021 0	28		18
				14					20
				16					22
				18					25

材料：20号钢 GB 699—65。

热处理：渗碳深度0.8～1.2 硬度HRC 58～62。

技术条件：按GB 2870—81的规定。

国家标准总局1981－12－29发布 1984－01－01实施

免费标准网(www.freebz.net) 无需注册 即可下载