

ICS 25.120.10

J 46

备案号: 51483—2015



中华人民共和国机械行业标准

JB/T 6059.1—2015

代替 JB/T 6059.1—1992

机械压力机锻模 零件 第 1 部分: 导柱

**Mechanical press forging dies—Components
—Part 1: Guide pillars**

2015-10-10 发布

2016-03-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

目 次

前言.....	II
1 范围.....	1
2 规范性引用文件.....	1
3 结构型式与尺寸.....	1
4 材料.....	2
5 要求.....	2
6 标记.....	2
图 1 导柱.....	1
表 1 导柱尺寸.....	2

前 言

JB/T 6059《机械压力机锻模 零件》分为八个部分：

- 第1部分：导柱；
- 第2部分：组合导套；
- 第3部分：整体导套；
- 第4部分：导套盖板；
- 第5部分：定位件；
- 第6部分：模座；
- 第7部分：垫板；
- 第8部分：模块。

本部分为JB/T 6059的第1部分。

本部分按照GB/T 1.1—2009给出的规则起草。

本部分代替JB/T 6059.1—1992《机械压力机锻模 导柱》，与JB/T 6059.1—1992相比主要技术变化如下：

- 将《机械压力机锻模 导柱》更名为《机械压力机锻模 零件 第1部分：导柱》；
- 按现行机械制图国家标准修改了图1中零件表面粗糙度、倒角和几何公差的标注；
- 修改完善了零件图，补充了零件图缺漏的尺寸，并修改了相应的图注和表格；
- 修改了标记。

本部分由中国机械工业联合会提出。

本部分由全国模具标准化技术委员会（SAC/TC33）归口。

本部分负责起草单位：深圳中航技术检测所、北京机电研究所、常熟市计量测试所。

本部分参加起草单位：桂林电器科学研究院有限公司、桂林电子科技大学。

本部分主要起草人：张旭敏、蒋鹏、龚阶、奉双、魏居锋、杨勇、廖宏谊、秦建清、王冲、冯琴。

本部分所代替标准的历次版本发布情况为：

- JB/T 6059.1—1992。

机械压力机锻模 零件

第 1 部分：导柱

1 范围

JB/T 6059 的本部分规定了机械压力机锻模导柱的结构型式与尺寸、材料、要求和标记。
本部分适用于机械压力机锻模导柱。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

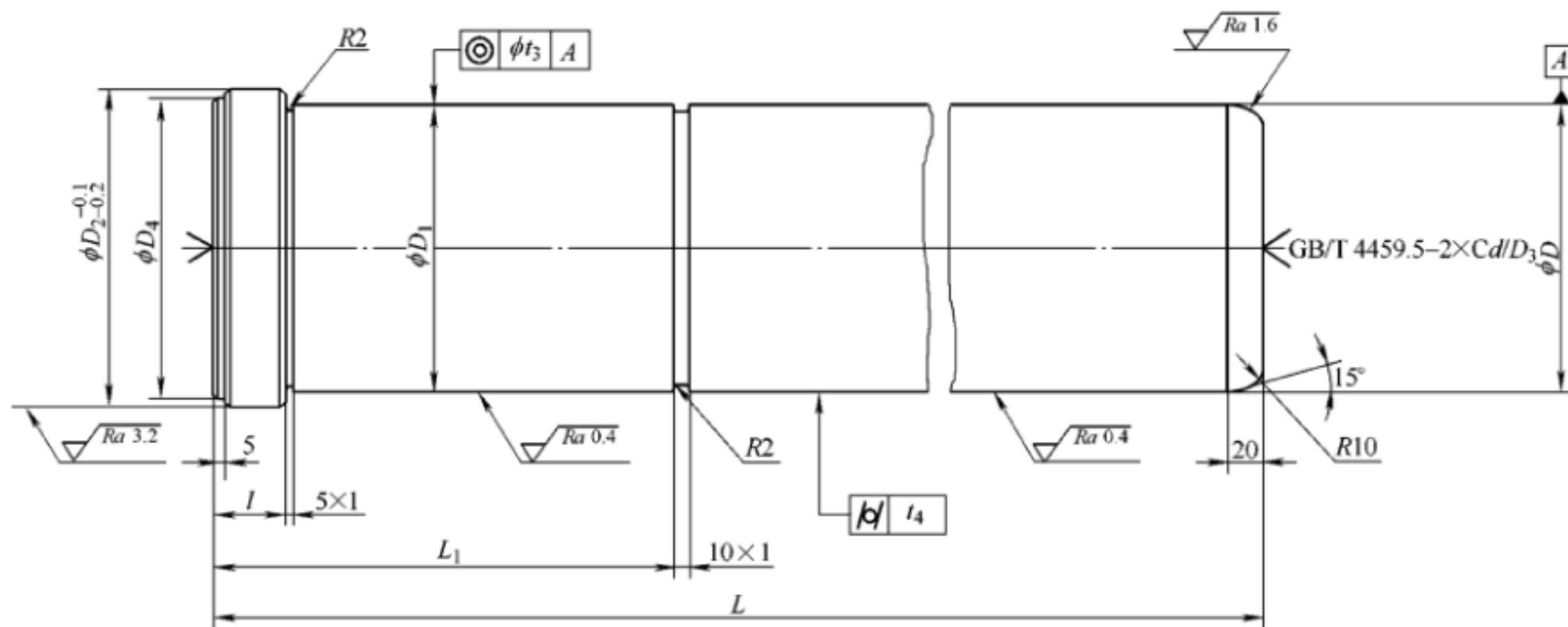
GB/T 145 中心孔

GB/T 1184—1996 形状和位置公差 未注公差值

GB/T 4459.5 机械制图 中心孔表示法

3 结构型式与尺寸

导柱的结构型式如图 1 所示，尺寸见表 1。



未注表面粗糙度 $Ra 12.5 \mu\text{m}$ 。

未注倒角 $C3 \text{ mm}$ 。

图 1 导柱

表 1 导柱尺寸

D		D_1		D_2	D_4	d	D_3	l	L_1	L	设备 公称压力 kN
公称尺寸	极限偏差	公称尺寸	极限偏差			GB/T 145					
mm											
100	-0.35	100.5	+0.059	120	D_2-10	M16	25.3	40	200, 240, 260, 280, 300, 320, 360, 400, 450	530, 560, 600, 630, 670, 710, 750, 800, 850, 900, 950, 1 000, 1 060, 1 120, 1 180, 1 250, 1 320, 1 400	10 000
120	-0.40	120.5	+0.037	140							16 000
140	-0.40 -0.45	140.5	+0.068	160							20 000
160		160.5	+0.043	180							25 000
180		180.5	+0.079 +0.050	200							31 500
200	201	220		40 000							
220	221	240		63 000							
240	-0.45 -0.50	241		260		M20	31.3	60			80 000
260		-0.50 -0.55		261							+0.088 +0.056

注： L_1 与 L 的值由制造者根据模板厚度、模具闭合高度选取。

4 材料

材料由制造者选定，推荐采用 20、20Cr 或 20CrMnTi 钢，渗碳深度 1.0 mm~1.5 mm，热处理硬度 56 HRC~62 HRC。

5 要求

同轴度公差值 ϕt_3 和圆柱度公差值 t_4 应分别符合 GB/T 1184—1996 表 B.4 和表 B.2 中 7 级的规定。

6 标记

以符合 JB/T 6059.1 规定的机械压力机锻模导柱为例，其特征为：导柱直径 D 为 140 mm，长度 L 为 900 mm，材料为 20Cr 钢。其标记为：

导柱 JB/T 6059.1—140×900-20Cr

中 华 人 民 共 和 国
机 械 行 业 标 准
机 械 压 力 机 锻 模 零 件
第 1 部 分：导 柱
JB/T 6059.1—2015

*

机 械 工 业 出 版 社 出 版 发 行
北 京 市 百 万 庄 大 街 22 号
邮 政 编 码：100037

*

210mm×297mm·0.5 印 张·8 千 字
2016 年 2 月 第 1 版 第 1 次 印 刷
定 价：12.00 元

*

书 号：15111·13103

网 址：<http://www.cmpbook.com>

编 辑 部 电 话：(010) 88379399

直 销 中 心 电 话：(010) 88379693

封 面 无 防 伪 标 均 为 盗 版



JB/T 6059.1—2015

版 权 专 有 侵 权 必 究