

ICS 25.120.10

J62

# JB

## 中华人民共和国机械行业标准

JB/T 3844.1—1999

---

### 金属挤压液压机 基本参数

1999-05-14 发布

2000-01-01 实施

---

国家机械工业局 发布

## 前 言

本标准是对 JB/Z 227—85《金属挤压液压机 基本参数》的修订。本标准与 JB/Z 227—85 的技术内容基本一致，仅按有关规定重新进行了编辑。

本标准自 2000 年 1 月 1 日起实施。

本标准自实施之日起代替 JB/Z 227—85。

本标准由全国锻压机械标准化技术委员会提出并归口。

本标准起草单位：天津锻压机床厂。

本标准于 1985 年 1 月首次发布。

金属挤压液压机 基本参数

代替 JB/Z 227—85

1 范围

本标准规定了金属挤压液压机的基本参数。

本标准适用于立式金属挤压液压机。

2 基本参数

2.1 金属挤压液压机的主参数为公称力。

2.2 金属挤压液压机的基本参数应符合图 1 和表 1 的规定。

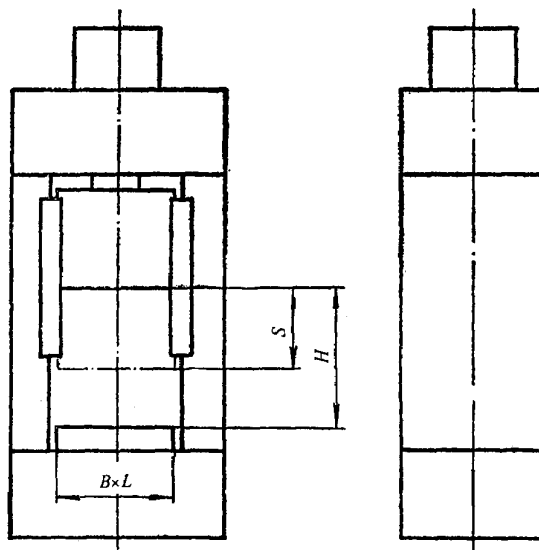


图 1

表 1

公 称 力	kN	1600	2500	4000	6300	10000	16000	25000
-------	----	------	------	------	------	-------	-------	-------

**JB/T 3844.1—1999**

滑块行程 $S$		mm	400	500	600	800	1000	1200	1400	
滑块下平面至工作台面的最大距离 $H$		mm	750	850	1000	1300	1800	2200	2600	
工作台尺寸	左右 $B$	mm	500	630	800	1000	1200	1400	1600	
	前后 $L$	mm	500	630	800	1000	1200	1400	1600	
顶出力		kN	250	400	630	1000	1600	2500	4000	
顶出行程		mm	200	250	300	350	400	500	600	
滑块速度	空程下行	mm/s	$\geq 200$					$\geq 100$		
	工作		10~30		10~25			10~20		
	回程		$\geq 150$					$\geq 75$		

中 华 人 民 共 和 国  
机 械 行 业 标 准  
金 属 挤 压 液 压 机 基 本 参 数  
JB/T 3844.1—1999

\*

机 械 工 业 部 机 械 标 准 化 研 究 所 出 版 发 行  
机 械 工 业 部 机 械 标 准 化 研 究 所 印 刷  
(北京首体南路2号 邮编 100044)

\*

开本 880×1230 1/16 印张 1/2 字数 6,000  
1999年 9月第一版 1999年 9月第一次印刷  
印数 1—500 定价 500元  
编号 99—505