

ICS 25.120.10

J62

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 3592.1—1999

钢球自动冷镦机 基本参数

1999-05-14 发布

2000-01-01 实施

国家机械工业局 发布

前 言

本标准是对 JB 3057—82《钢球自动冷墩机 基本参数》的修订。本标准与 JB 3057—82 的技术内容基本一致，仅按有关规定重新进行了编辑。

本标准自 2000 年 1 月 1 日起实施。

本标准自实施之日起代替 JB 3057—82。

本标准由全国锻压机械标准化技术委员会提出并归口。

本标准起草单位：齐齐哈尔自动锻压机研究所。

本标准主要起草人：杨景元、龚正荣。

本标准于 1982 年 4 月首次发布。

钢球自动冷镦机 基本参数

代替 JB 3057—82

1 范围

本标准规定了钢球自动冷镦机的基本参数。

本标准适用于冷镦钢球毛坯的钢球自动冷镦机，制件材料抗拉极限强度 $\sigma_b \approx 75$ MPa。为扩大机器的加工范围，该机还可用来热镦钢球。

2 基本参数

2.1 钢球自动冷镦机的主参数为钢球最大直径。

2.2 钢球自动冷镦机的基本参数应符合表 1 的规定。

表 1

mm

钢球最大直径 D	冷 镦	5	8	12	18	28	40
	热 镦	—	—	—	—	50	70
冷镦钢球毛坯最大直径 D_2		5.45	8.6	12.9	19.2	29.6	43
线材最大直径 d	冷 镦	4	6.5	10	15	24	32
	热 镦	—	—	—	—	40	55
最大切料长度 L		15	20	30	40	100	140

中 华 人 民 共 和 国
机 械 行 业 标 准
钢球自动冷镦机 基本参数
JB/T 3592.1—1999

*

机械工业部机械标准化研究所出版发行
机械工业部机械标准化研究所印刷
(北京首体南路2号 邮编 100044)

*

开本 880×1230 1/16 印张 1/4 字数 4000
1999年9月第一版 1999年9月第一次印刷
印数 1—500 定价 500元
编号 99—512