

ICS 25.120.10

J62

# JB

## 中华人民共和国机械行业标准

JB/T 3228—1999

---

### 闭式机械压力机 紧固模具用槽、打（顶）杆孔的 分布形式与尺寸

1999-05-14 发布

2000-01-01 实施

---

国家机械工业局 发布

## 目 次

### 前言

1 范围	1
2 术语	1
3 滑块、工作台板、T形槽、打（顶）杆孔的分布形式与尺寸	1
4 T形槽、打（顶）杆孔的型式与尺寸	2

## 前 言

本标准是对 JB 3228—83《闭式机械压力机 紧固模具用槽、打（顶）杆孔的分布形式与尺寸》的修订。本标准与 JB 3228—83 的技术内容基本一致，仅按有关规定重新进行了编辑。

本标准自 2000 年 1 月 1 日起实施。

本标准自实施之日起代替 JB 3228—83。

本标准由全国锻压机械标准化技术委员会提出并归口。

本标准起草单位：济南第二机床厂、上海锻压机床厂、营口锻压机床厂等。

本标准于 1983 年 5 月首次发布。

闭式机械压力机  
紧固模具用槽、打（顶）杆孔的  
分布形式与尺寸

代替 JB 3228—83

1 范围

本标准规定了闭式机械压力机紧固模具用槽、打（顶）杆孔的分布形式与尺寸。

本标准适用于公称力 1600-25000 kN 的闭式单点、双点、四点单动压力机，闭式单点、双点、四点双动拉伸压力机。凡新设计的闭式通用机械压力机，应符合本标准的规定。遇有特殊情况，亦可按用户要求进行制造。

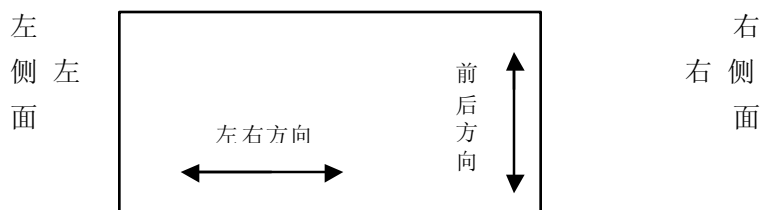
2 术语

本标准采用下列定义。

2.1 左右方向：面向压力机正面，连接左右侧面的方向。

2.2 前后方向：连接压力机正面和背面的方向。

（背面）  
后



前  
（正面）

2.3 打杆孔：穿通滑块下平面，通过打料杆的孔。

2.4 顶杆孔：穿通工作台板上平面，通过拉伸垫顶料杆的孔。

2.5 紧固模具用槽：压力机工作面上，紧固模具的螺钉用槽（以下简称 T 形槽）。

3 滑块、工作台板、T 形槽、打（顶）杆孔的分布形式与尺寸

3.1 闭式单点单动压力机

3.1.1 滑块下平面 T 形槽、打杆孔分布形式与尺寸应符合图 1、表 1 的规定。

3.1.2 工作台板上平面 T 形槽、顶杆孔分布形式与尺寸应符合图 2a（公称力在 4000 kN 以下的产品

亦可按图 2 b、图 2 c) 和表 3 的规定。

3.2 闭式双点单动、四点单动压力机

3.2.1 滑块下平面 T 形槽、打杆孔分布形式与尺寸应符合图 3、表 4 的规定。

3.2.2 工作台板上平面 T 形槽、顶杆孔分布形式与尺寸应符合图 4 a、图 4 b 和表 5 的规定。

3.3 闭式单点双动拉伸压力机

3.3.1 内、外滑块下平面 T 形槽分布形式与尺寸应符合图 5、表 6 的规定。

3.3.2 工作台板上平面 T 形槽、顶杆孔分布形式与尺寸应符合图 6、表 6 的规定。

3.4 闭式双点双动拉伸、四点双动拉伸压力机

3.4.1 内、外滑块下平面 T 形槽分布形式与尺寸应符合图 7、表 7 的规定。

3.4.2 工作台板上平面 T 形槽、顶杆孔的分布形式与尺寸应符合图 8、表 7 的规定。

4 T 形槽、打（顶）杆孔的型式与尺寸

4.1 T 形槽型式与尺寸应符合图 9、表 8 的规定。

4.2 打（顶）杆孔型式与尺寸应符合图 10 a、图 10 b、图 10 c 和表 9 的规定。

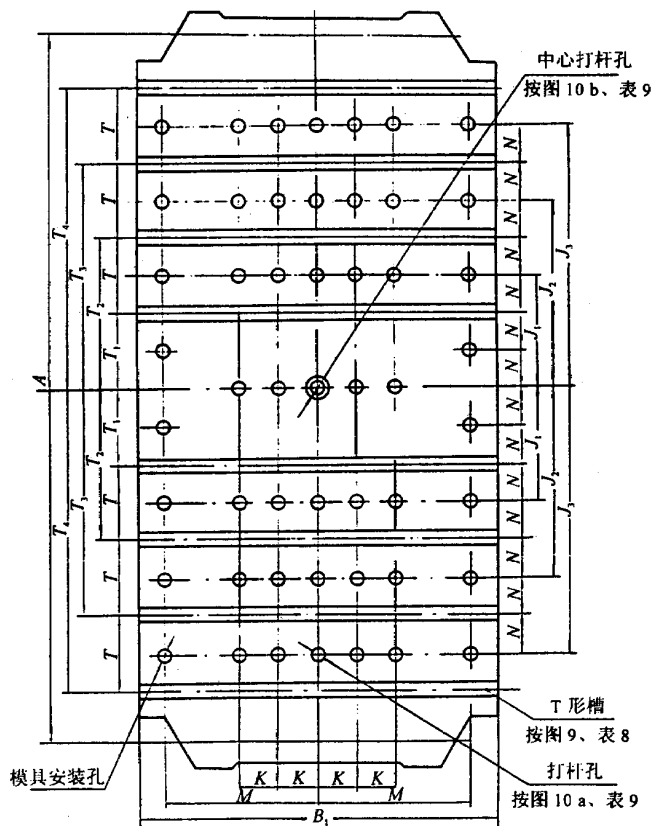


图 1 闭式单点单动压力机滑块 T 形槽、打杆孔分布形式

表 1 闭式单点单动压力机滑块 T 形槽、打杆孔的分布尺寸

mm

公称力 kN	左右方向												前后方向			打杆孔		模具 安装孔 直径				
	A		N		J <sub>1</sub> ~J <sub>3</sub>			T		T <sub>1</sub> ~T <sub>4</sub>			T 形 槽 数	模具 安装 孔数	B <sub>1</sub>		K		M	直 径	数 量	
	基本 尺寸	偏差	基本 尺寸	偏差	基本 尺寸	偏差	起止数	基本 尺寸	偏差	基本 尺寸	偏差	起止数			基本 尺寸	偏差	基本 尺寸		偏差			尺寸 与 公差
1600	880														100							
2000	980														800		—	—				
2500	1080	±4													900	±4					φ32	φ26
3150	1200														1020							
4000	1330														1150							
5000	1480		75	±0.5	J <sub>1</sub> =225				150	±0.5	T <sub>1</sub> =150				1300		150					
6300	1580	±5			J <sub>2</sub> =375	±0.75	设计 规定				T <sub>2</sub> =300				1400	±5					φ42	设计 规定
8000	1680				J <sub>3</sub> =525						T <sub>3</sub> =450				1500			±0.5				
10000	1680										T <sub>4</sub> =600				1500							φ32
12500	1880														1700							
16000	1880	±7													1700	±7	200				φ52	
20000	1880														1700							

JB/T 3228 - 1999

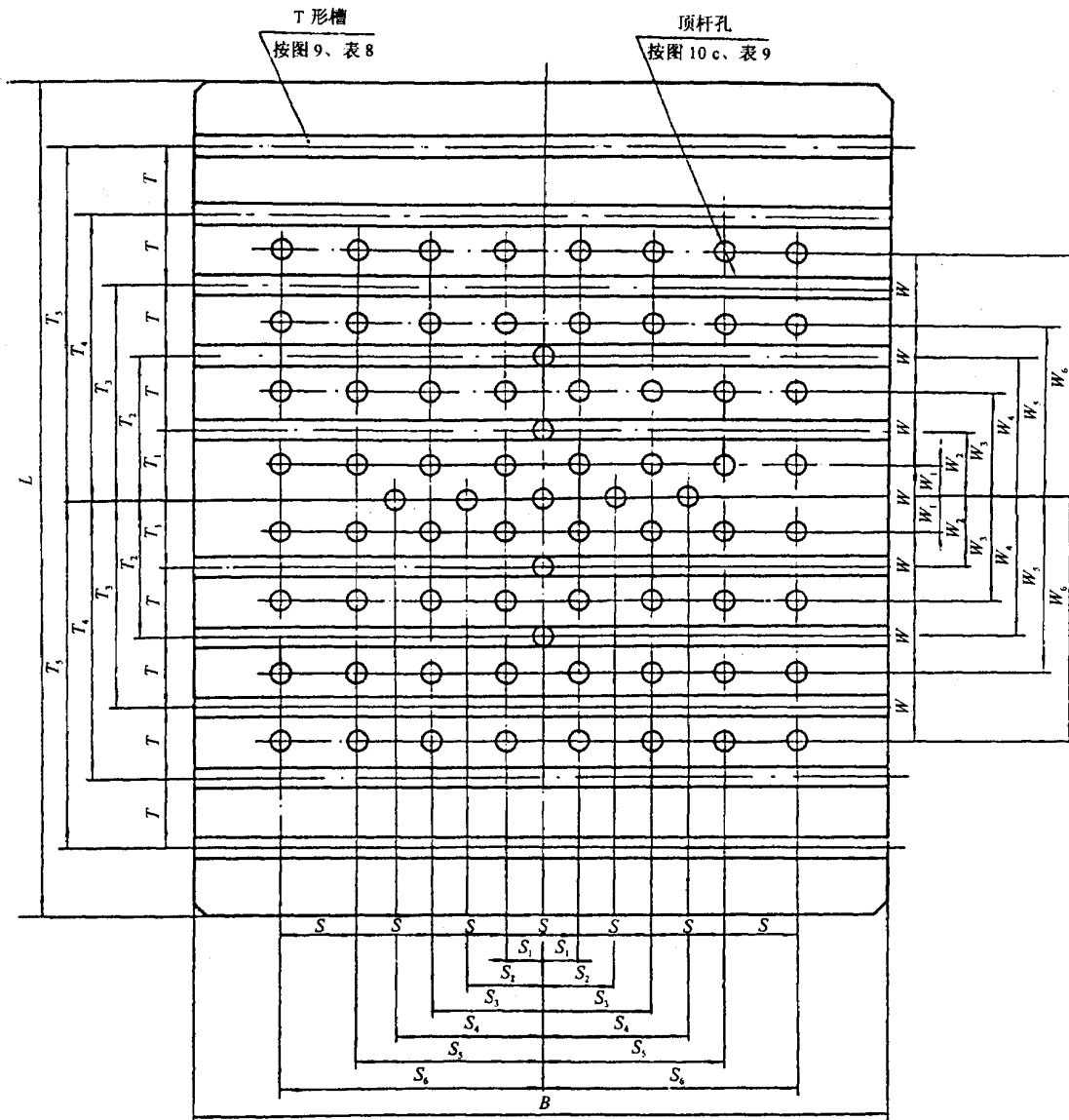


图 2a 闭式单点单动压力机工作台 T 形槽、顶杆孔分布形式

注：公称力在 4000kN 以下的产品亦可按图 2b、图 2c。

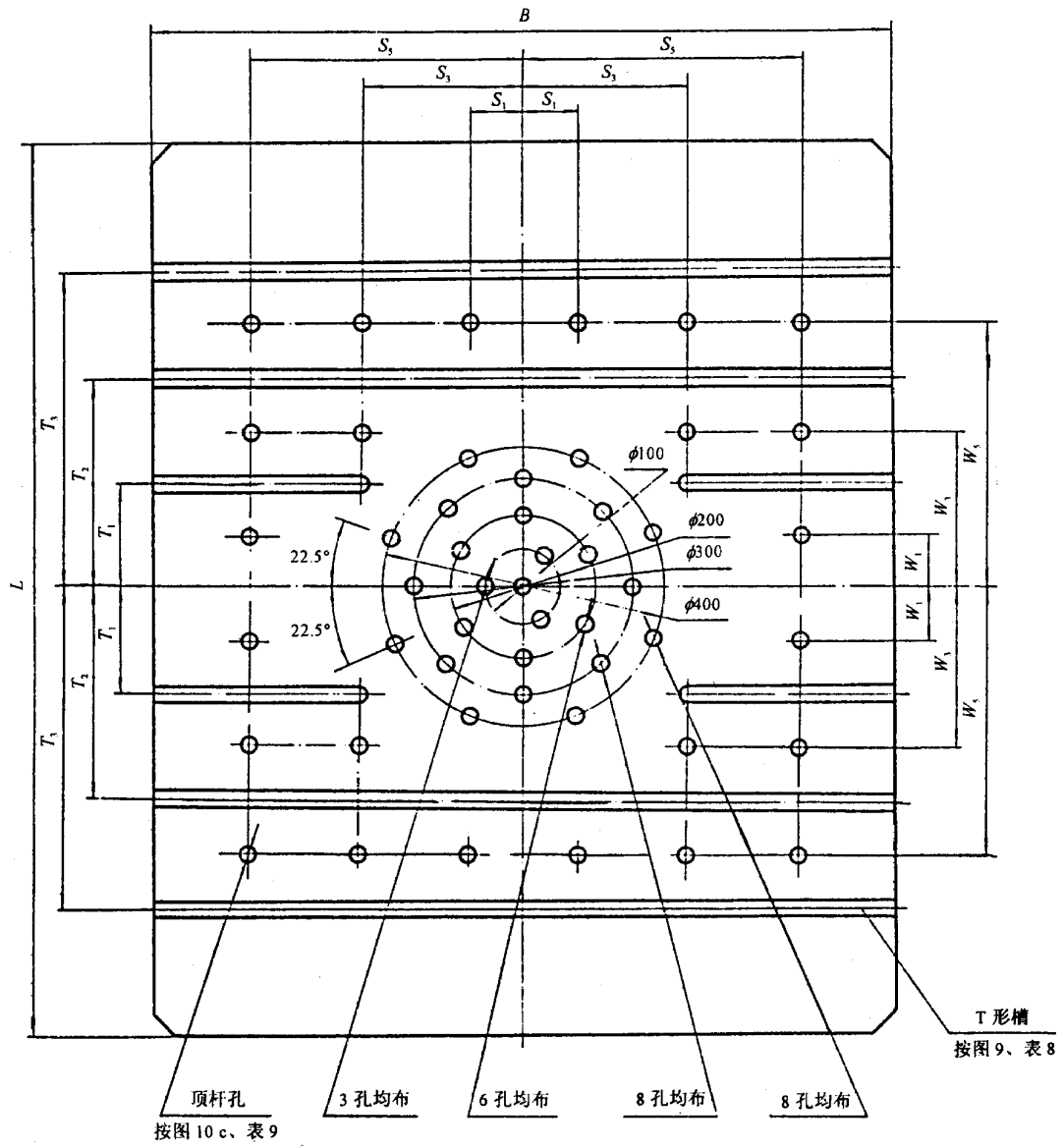


图 2b 公称力在 4000 kN 以下的单点单动压力机工作台板顶杆孔圆型分布形式



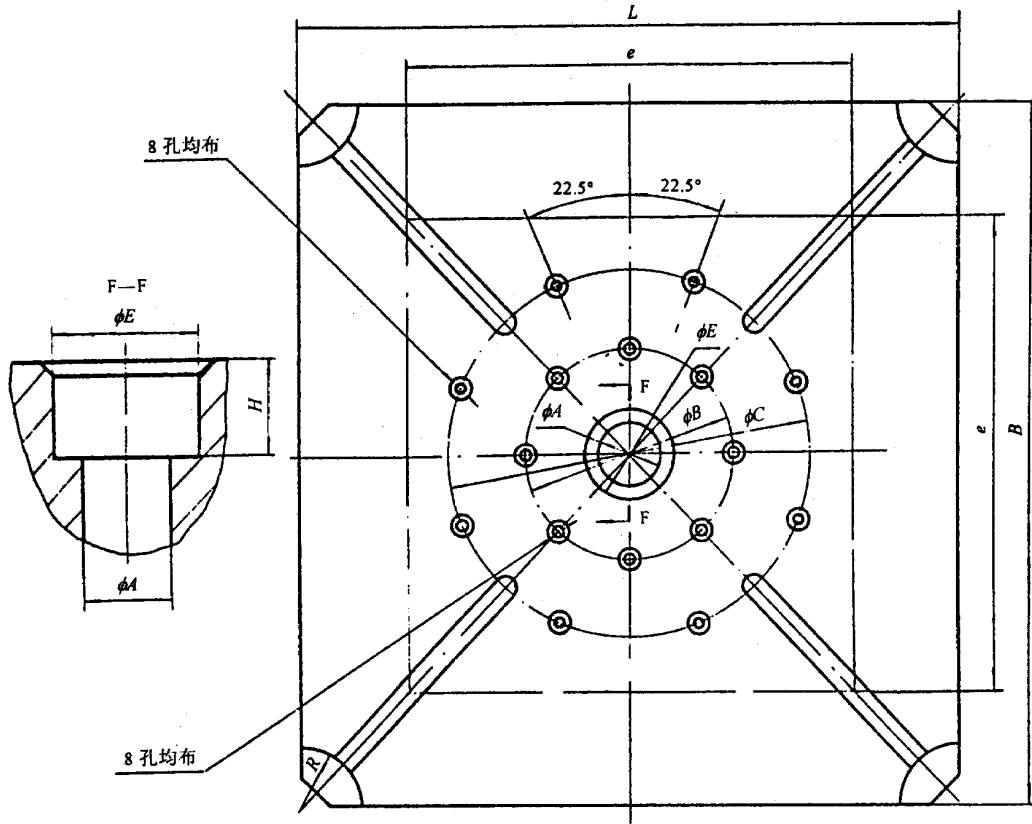


图 2 c 公称力在 4000 kN 以下的单点单动压力机工作台板 “\*” 型分布形式  
表 2 公称力在 4000 kN 以下的单点单动压力机工作台板 “\*” 型的分布尺寸 mm

公称力 kN	L	B	e	$\phi A$	$\phi B$	$\phi C$	$\phi E$	R	H
1600	$\geq 800$	800	550	80	150	300	100	80	设计 规定
2000	$\geq 900$	900	610		200	350			
2500	$\geq 1000$	1000	650	100	250	400	120		
3150	$\geq 1120$	1120	690	120			140		
4000	$\geq 1250$	1250	840						

注

- 1 T形槽尺寸按图 9、表 8 规定。
- 2 顶杆孔尺寸按图 10 c、表 9 规定。

表3 闭式单点单动压力机工作台板 T 形槽、顶杆孔的分布尺寸

mm

公称力 kN	左右方向												前后方向						顶杆孔					
	L		T		T <sub>1</sub> ~T <sub>5</sub>			W		W <sub>1</sub> ~W <sub>6</sub>			T形槽数	B		S		S <sub>1</sub> ~S <sub>6</sub>			数量	直径		
	基本尺寸	偏差	基本尺寸	偏差	基本尺寸	偏差	起止数	基本尺寸	偏差	基本尺寸	偏差	起止数		基本尺寸	偏差	基本尺寸	偏差	基本尺寸	偏差	起止数				
1600	800	±5	150	±0.5	T <sub>1</sub> =150 T <sub>2</sub> =300 T <sub>3</sub> =450 T <sub>4</sub> =600 T <sub>5</sub> =750	±0.75	设计规定	150	±0.5	W <sub>1</sub> =75 W <sub>2</sub> =150 W <sub>3</sub> =225 W <sub>4</sub> =300 W <sub>5</sub> =375 W <sub>6</sub> =525	设计规定	设计规定	设计规定	800	±5	150	±0.5	S <sub>1</sub> =75 S <sub>2</sub> =150 S <sub>3</sub> =225 S <sub>4</sub> =300 S <sub>5</sub> =375 S <sub>6</sub> =525	±0.3	设计规定	设计规定	设计规定	φ2	
2000	900													900										±0.3
2500	1000													1000										±0.3
3150	1120													1120										±0.3
4000	1250													1250										±0.3
5000	1400													1400										±0.3
6300	1500													1500										±0.3
8000	1600	±7	150	±0.5	T <sub>1</sub> =150 T <sub>2</sub> =300 T <sub>3</sub> =450 T <sub>4</sub> =600 T <sub>5</sub> =750	±0.75	设计规定	150	±0.5	W <sub>1</sub> =75 W <sub>2</sub> =150 W <sub>3</sub> =225 W <sub>4</sub> =300 W <sub>5</sub> =375 W <sub>6</sub> =525	设计规定	设计规定	设计规定	1600	±7	150	±0.5	S <sub>1</sub> =75 S <sub>2</sub> =150 S <sub>3</sub> =225 S <sub>4</sub> =300 S <sub>5</sub> =375 S <sub>6</sub> =525	±0.75	设计规定	设计规定	设计规定	φ2	
10000	1600													1600										±0.75
12500	1800													1800										±0.75
16000	1800													1800										±0.75
20000	1800													1800										±0.75

JB/T 3228 - 1999

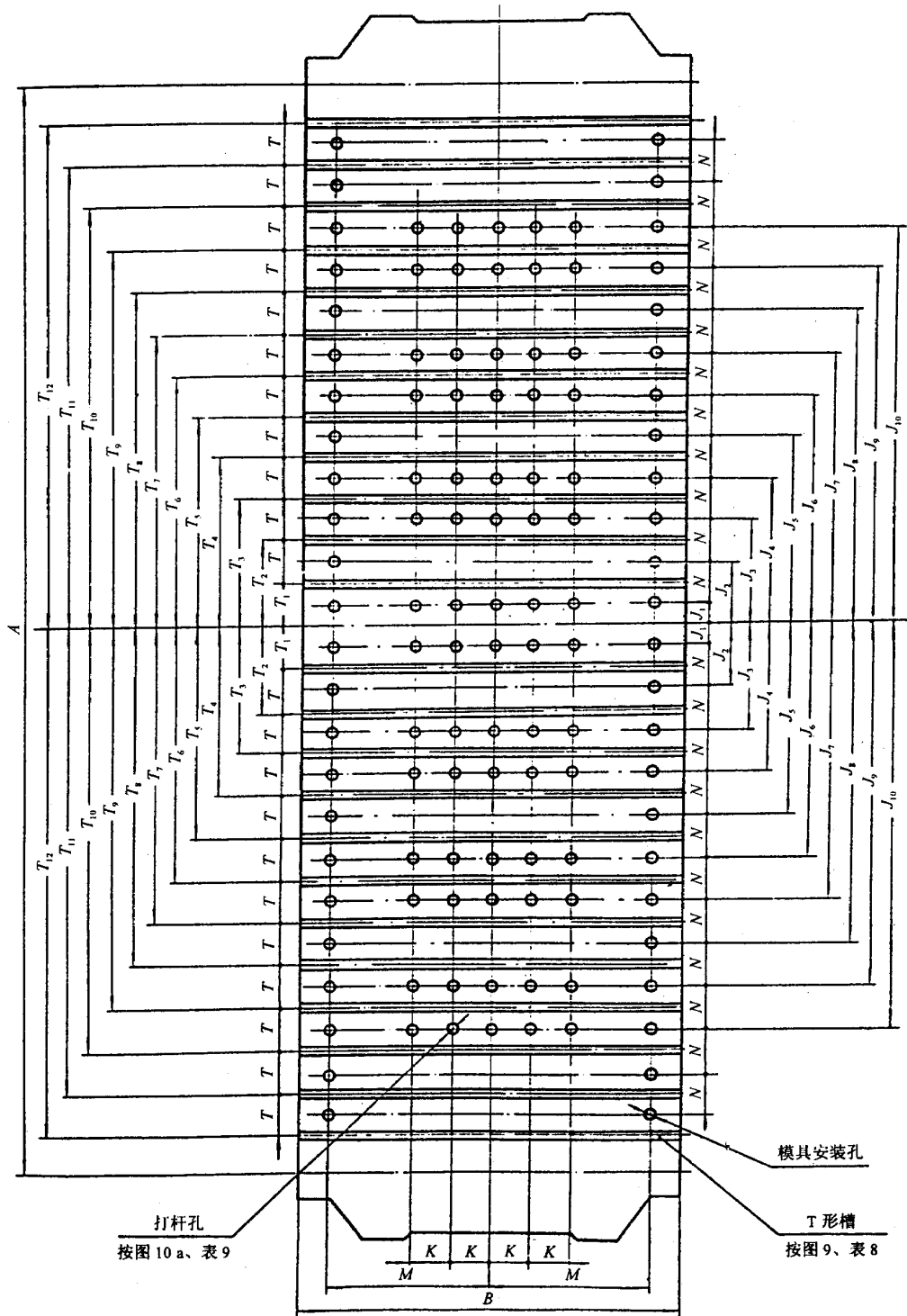


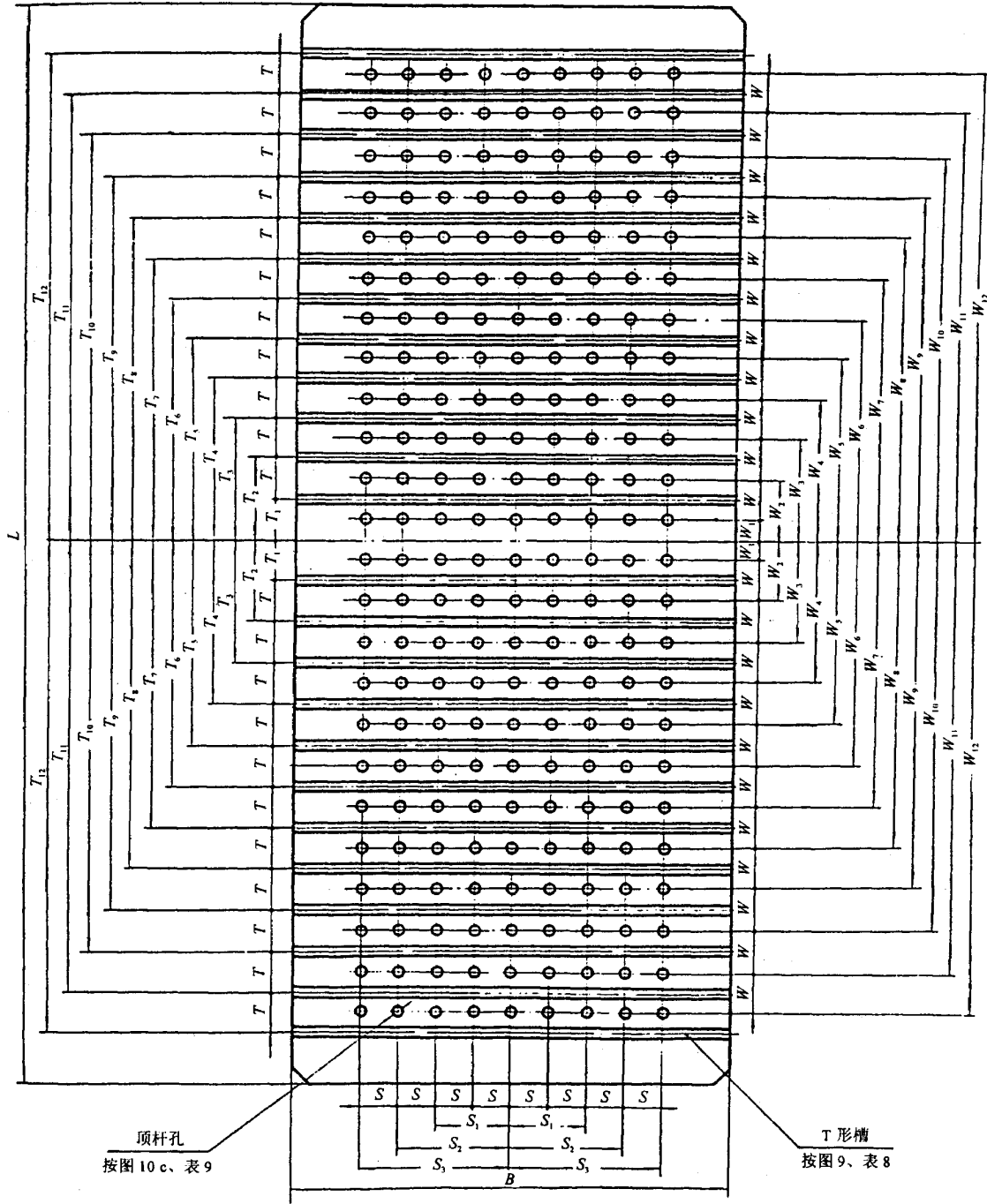
图 3 闭式双点单动、四点单动压力机滑块 T 形槽、打杆孔分布形式

表4 闭式双点单动、四点单动压力机滑块T形槽、打杆孔的分布尺寸

mm

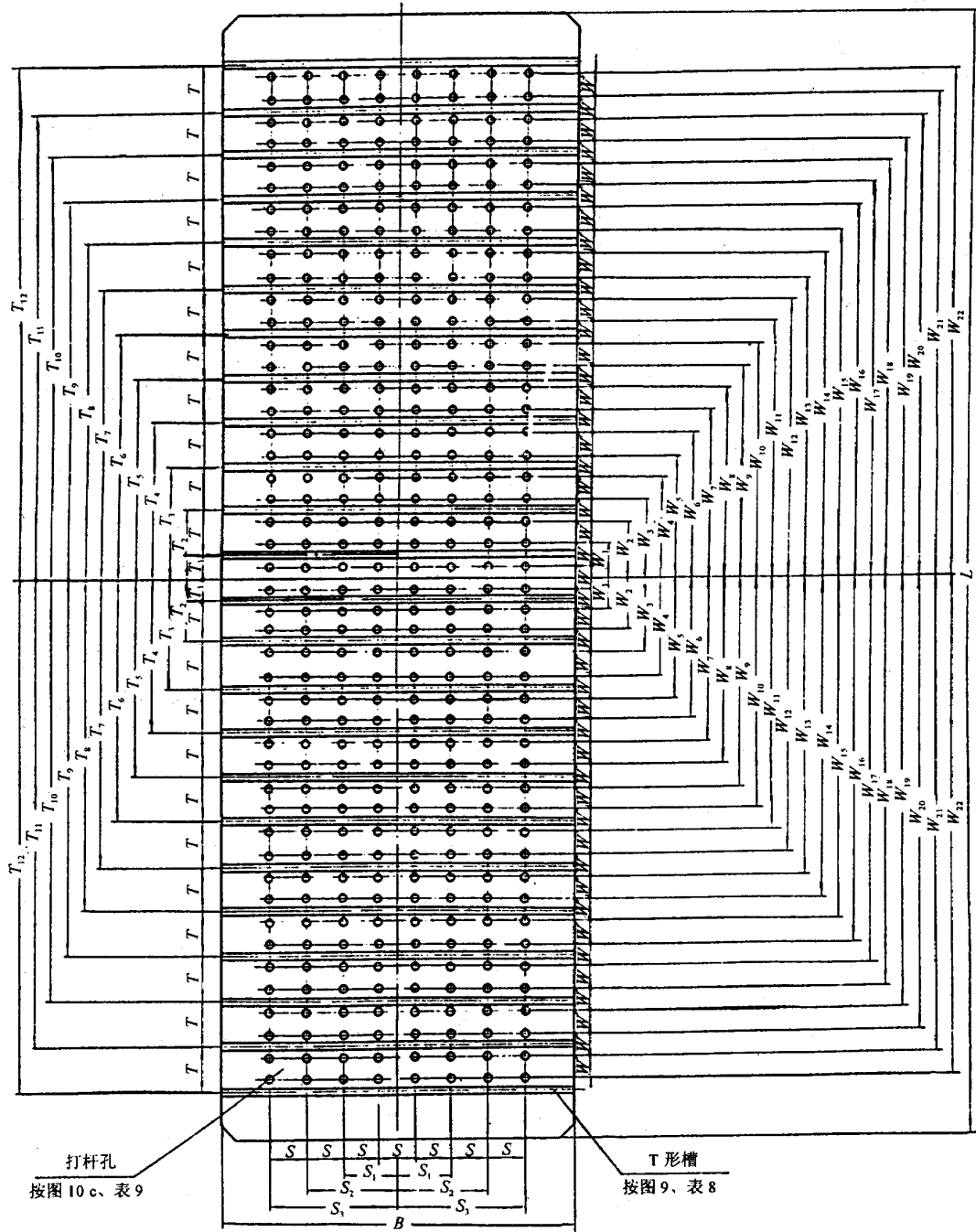
公称力 kN	左右方向												前后方向			打杆孔		模具 安装孔 直径				
	A		N		J <sub>1</sub> ~J <sub>n</sub>			T		T <sub>1</sub> ~T <sub>12</sub>			T形槽数	模具安装孔数	B <sub>1</sub>		K		M	直径	数量	
	基本尺寸	偏差	基本尺寸	偏差	基本尺寸	偏差	起止数	基本尺寸	偏差	基本尺寸	偏差	起止数			基本尺寸	偏差	基本尺寸		偏差			尺寸与偏差
1600	1980	±7	75	±0.75	J <sub>1</sub> =75 J <sub>2</sub> =225 J <sub>3</sub> =375 J <sub>4</sub> =525 J <sub>5</sub> =675 J <sub>6</sub> =825 J <sub>7</sub> =975 J <sub>8</sub> =1125 J <sub>9</sub> =1275 J <sub>10</sub> =1425	±0.75	设计规定	150	±0.5	T <sub>1</sub> =150 T <sub>2</sub> =300 T <sub>3</sub> =450 T <sub>4</sub> =600 T <sub>5</sub> =750 T <sub>6</sub> =900 T <sub>7</sub> =1050 T <sub>8</sub> =1200 T <sub>9</sub> =1350 T <sub>10</sub> =1500 T <sub>11</sub> =1650 T <sub>12</sub> =1800	±0.3	设计规定	设计规定	设计规定	1020	±4	150	±0.3	设计规定	φ32	设计规定	φ26
2000	2430																					
2500	2880																					
3150	3230																					
4000	3230																					
5000	4080																					
6300	4080																					
8000	3230	±10	150	±0.75	J <sub>1</sub> =75 J <sub>2</sub> =300 J <sub>3</sub> =600 J <sub>4</sub> =900 J <sub>5</sub> =1200 J <sub>6</sub> =1500 J <sub>7</sub> =1800 J <sub>8</sub> =2100 J <sub>9</sub> =2400 J <sub>10</sub> =2700	±0.75	设计规定	300	±0.5	T <sub>1</sub> =150 T <sub>2</sub> =450 T <sub>3</sub> =750 T <sub>4</sub> =1050 T <sub>5</sub> =1350 T <sub>6</sub> =1650 T <sub>7</sub> =1950 T <sub>8</sub> =2250 T <sub>9</sub> =2550 T <sub>10</sub> =2850 T <sub>11</sub> =3150 T <sub>12</sub> =3450	±0.75	设计规定	设计规定	设计规定	1700	±7	150	±0.3	设计规定	φ42	设计规定	φ32
10000	3230																					
12500	4080																					
16000	5080																					
20000	6080	7580																				
25000	5080																					

JB/T 3228 - 1999



I 型 (1600-10000 kN)

图4a 闭式双点单动、四点单动压力机工作台板 T 形槽、顶杆孔分布形式



II 型 (12500~25000 kN)

图 4b 闭式双点单动、四点单动压力机工作台板 T 形槽、顶杆孔的分布形式

表5 闭式双点单动、四点单动压力机工作台板 T形槽、顶杆孔的分布尺寸

mm

公称力 kN	T形槽顶杆孔分布形式	左右方向											前后方向					顶杆孔									
		L ≥		T		T <sub>1</sub> ~T <sub>12</sub>		W		W <sub>1</sub> ~W <sub>22</sub>			T	B		S		S <sub>1</sub> ~S <sub>3</sub>			数量	直径					
		基本尺寸	偏差	基本尺寸	偏差	基本尺寸	偏差	起止数	基本尺寸	偏差	基本尺寸	偏差	起止数	基本尺寸	偏差	基本尺寸	偏差	基本尺寸	偏差	起止数							
1600	I	1900	±7	150	±0.5	±0.75	150	±0.5	±0.75	设计规定	150	±0.5	±0.75	设计规定	设计规定	1120	±5	150	±0.5	S <sub>1</sub> =300 S <sub>2</sub> =450 S <sub>3</sub> =600	±0.75	设计规定	设计规定	φ32			
2000		2350																							T <sub>1</sub> =150	W <sub>1</sub> =75	1250
2500		2350																							T <sub>2</sub> =300	W <sub>2</sub> =225	1250
3150		2800																							T <sub>3</sub> =450	W <sub>3</sub> =375	1500
4000		2800																							T <sub>4</sub> =600	W <sub>4</sub> =525	1500
5000		3150																							T <sub>5</sub> =750	W <sub>5</sub> =675	1600
6300		3150																							T <sub>6</sub> =900	W <sub>6</sub> =825	1600
8000		3150																							T <sub>7</sub> =1050	W <sub>7</sub> =975	1800
		4000																							T <sub>8</sub> =1200	W <sub>8</sub> =1125	1800
		3150																							T <sub>9</sub> =1350	W <sub>9</sub> =1275	1800
10000	4000	T <sub>10</sub> =1500	W <sub>10</sub> =1425	1800																							
	3150	T <sub>11</sub> =1650	W <sub>11</sub> =1575																								
	4000	T <sub>12</sub> =1800	W <sub>12</sub> =1725																								
12500	II	3150	±10	300	±0.5	±0.75	150	±0.5	±0.75	设计规定	150	±0.5	±0.75	设计规定	设计规定	1800	±7	150	±0.5	S <sub>1</sub> =225 S <sub>2</sub> =375 S <sub>3</sub> =525	±0.75	设计规定	设计规定	φ52			
		4000																							T <sub>1</sub> =150	W <sub>1</sub> =225	1800
		5000																							T <sub>2</sub> =450	W <sub>2</sub> =375	1800
		6000																							T <sub>3</sub> =750	W <sub>3</sub> =525	1800
		5000																							T <sub>4</sub> =1050	W <sub>4</sub> =675	1800
		7500																							T <sub>5</sub> =1350	W <sub>5</sub> =825	1800
		7500																							T <sub>6</sub> =1650	W <sub>6</sub> =975	1800
20000		5000	T <sub>7</sub> =1950	W <sub>7</sub> =1125	1800																						
25000		7500	T <sub>8</sub> =2250	W <sub>8</sub> =1275	1800																						
		7500	T <sub>9</sub> =2550	W <sub>9</sub> =1425	1800																						
			T <sub>10</sub> =2850	W <sub>10</sub> =1575	1800																						
			T <sub>11</sub> =3150	W <sub>11</sub> =1725	1800																						
			T <sub>12</sub> =3450	W <sub>12</sub> =1875	1800																						

JB/T 3228 - 1999

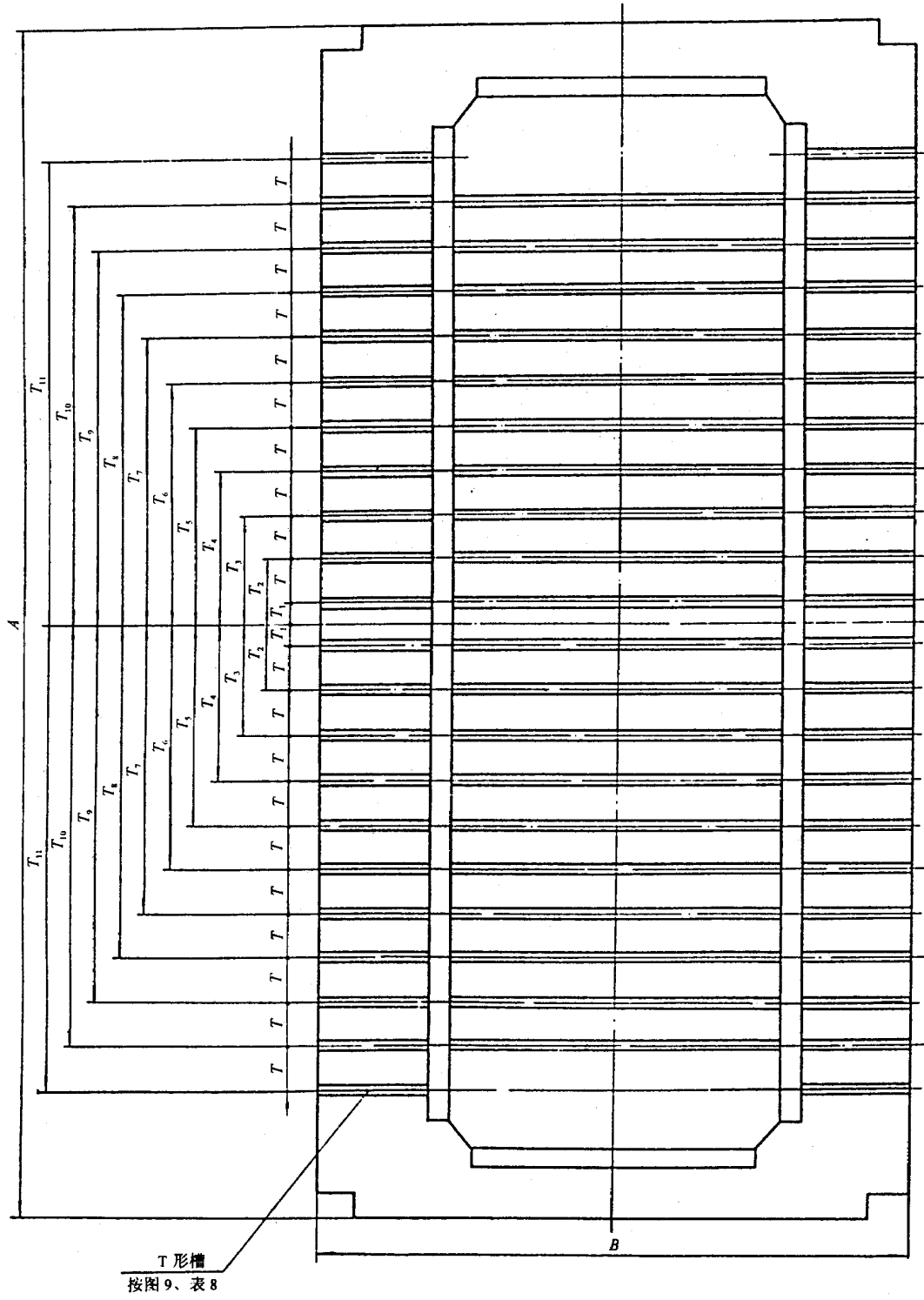


图5 闭式单点双动拉伸压力机内、外滑块T形槽分布形式



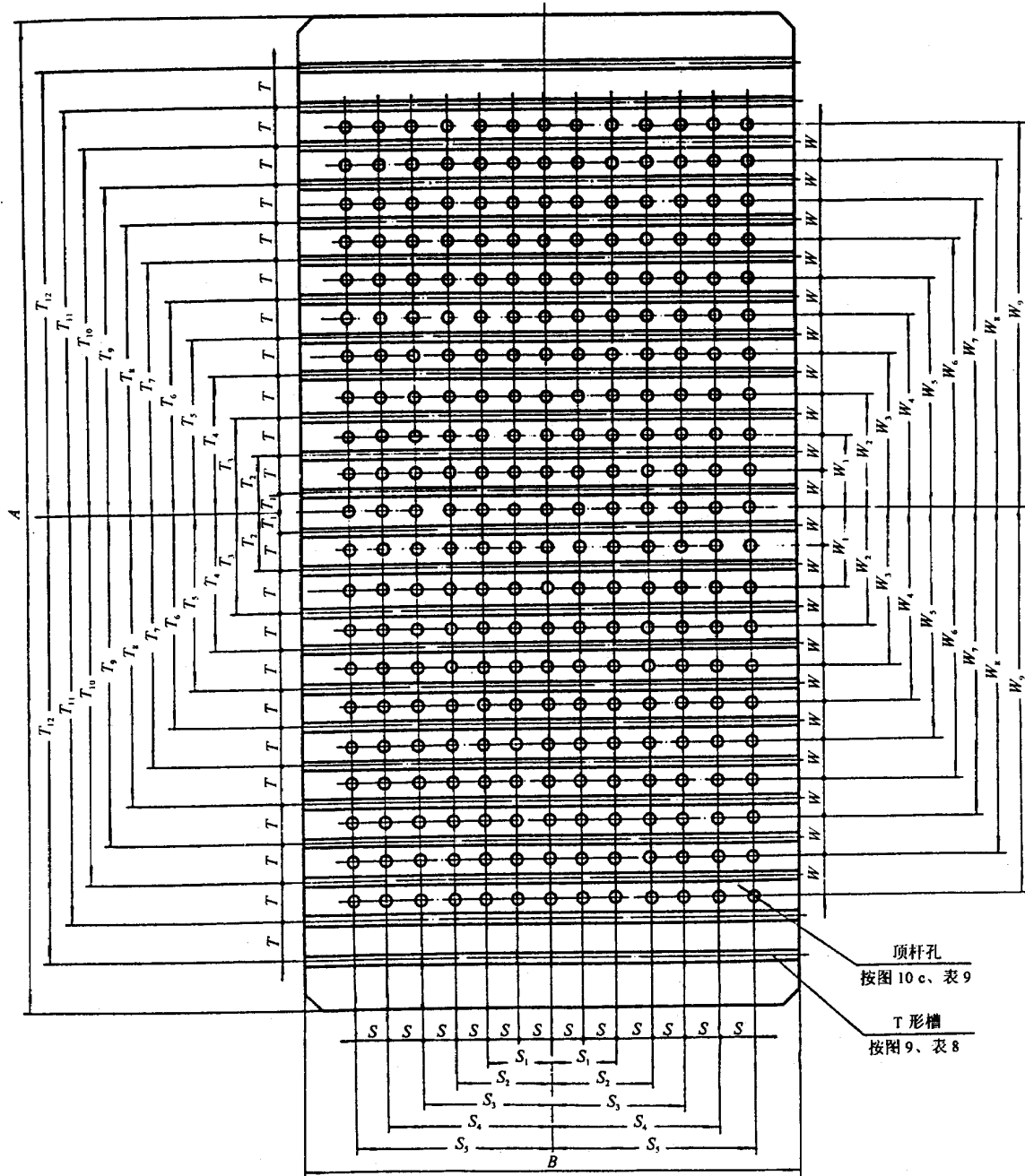


图 6 闭式单点双动拉伸压力机工作台板 T 形槽、顶杆孔分布形式

表 6 闭式单点双动拉伸压力机、工作台板、内外滑块 T 形槽、顶杆孔的分布尺寸

mm

公称拉 伸力/ 压边力 kN	A×B (左右×前后)		左右方向						前后方向						内外滑块		备 注											
			W		W <sub>1</sub> ~W <sub>9</sub>		T		T <sub>1</sub> ~T <sub>12</sub>		T形 槽数	顶杆 孔数	S		S <sub>1</sub> ~S <sub>5</sub>			顶杆孔		T形槽距								
			基本 尺寸	偏差	基本尺寸	偏差	基本 尺寸	偏差	基本尺寸	偏差			基本 尺寸	偏差	基本尺寸	偏差		直径	行数	基本 尺寸	偏差							
1000/ 630	800	1000	150	±0.5	W <sub>1</sub> =300 W <sub>2</sub> =450 W <sub>3</sub> =600 W <sub>4</sub> =750 W <sub>5</sub> =900 W <sub>6</sub> =1050 W <sub>7</sub> =1200 W <sub>8</sub> =1350 W <sub>9</sub> =1500	±0.75	150	±0.5	T <sub>1</sub> =75 T <sub>2</sub> =225 T <sub>3</sub> =375 T <sub>4</sub> =525 T <sub>5</sub> =675 T <sub>6</sub> =825 T <sub>7</sub> =975 T <sub>8</sub> =1125 T <sub>9</sub> =1275 T <sub>10</sub> =1425 T <sub>11</sub> =1575 T <sub>12</sub> =1725	±0.75	设计 规定	设计 规定	150	±0.5	S <sub>1</sub> =300 S <sub>2</sub> =450 S <sub>3</sub> =600 S <sub>4</sub> =750 S <sub>5</sub> =900	±0.75	φ32	设计 规定	150	±0.5	1. T形槽尺寸应按中心线向左右方向对称分布,至左右边缘时不得小于100。 2. 顶杆孔尺寸应按中心线向左右方向、前后方向对称分布。 3. 内外滑块T形槽数量由设计规定							
1600/ 1000	900	1100																				1000	1200	1120	1320	φ32		
2500/ 1600	1000	1200																				1120	1320	1250	1450	φ42	设计 规定	
3150/ 2000	1120	1320																				1250	1450	1400	1600			
4000/ 2500	1250	1450																				1400	1600	1500	1700			
5000/ 3150	1400	1600																				1500	1700	1600	1800			
6300/ 4000	1500	1700																				1600	1800	1700	1900			
8000/ 5000	1700	1900																				1800	2000	1900	2050			
10000/ 6300	1800	2000																				1900	2150	2000	2150			φ52
	2150	2300																				2000	2150	2150	2300			

JB/T 3228 - 1999

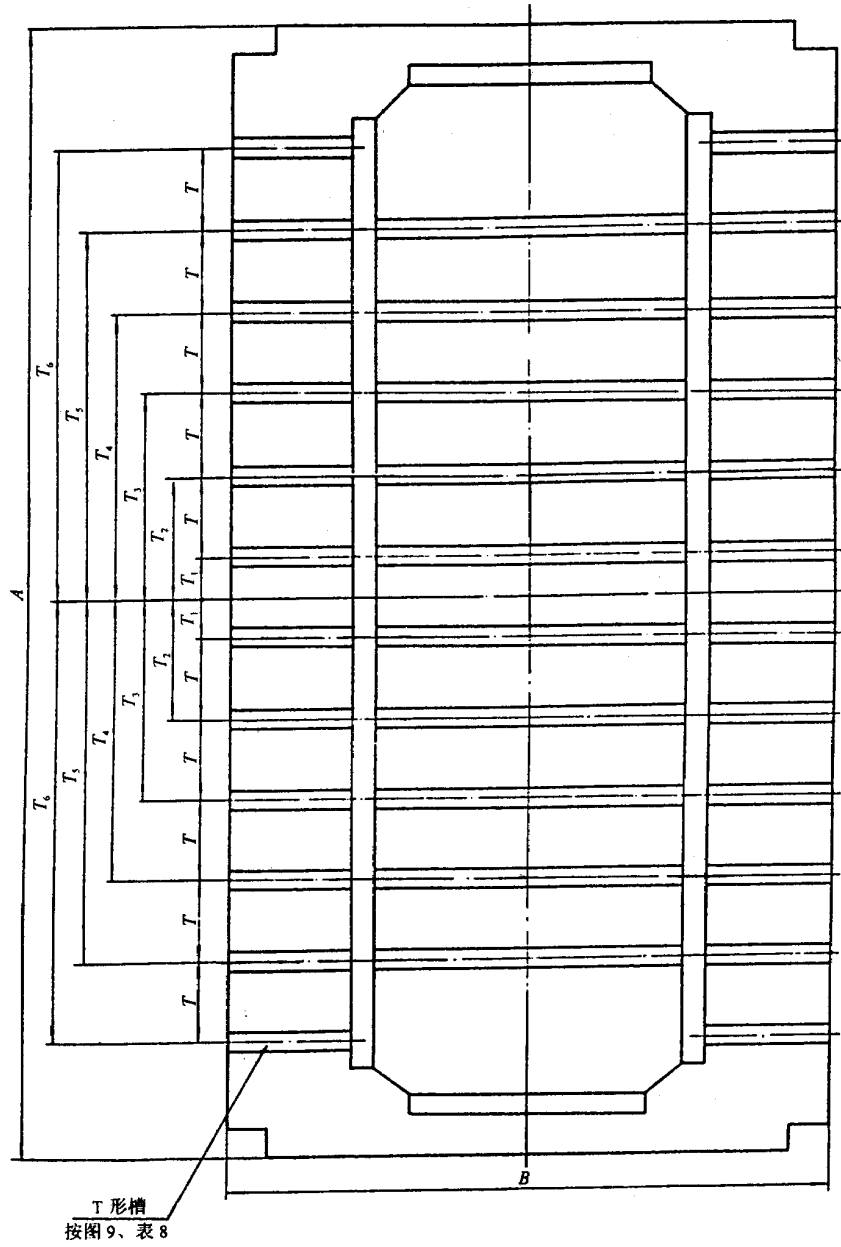


图7 闭式双点双动拉伸、四点双动拉伸压力机内、外滑块T形槽分布形式

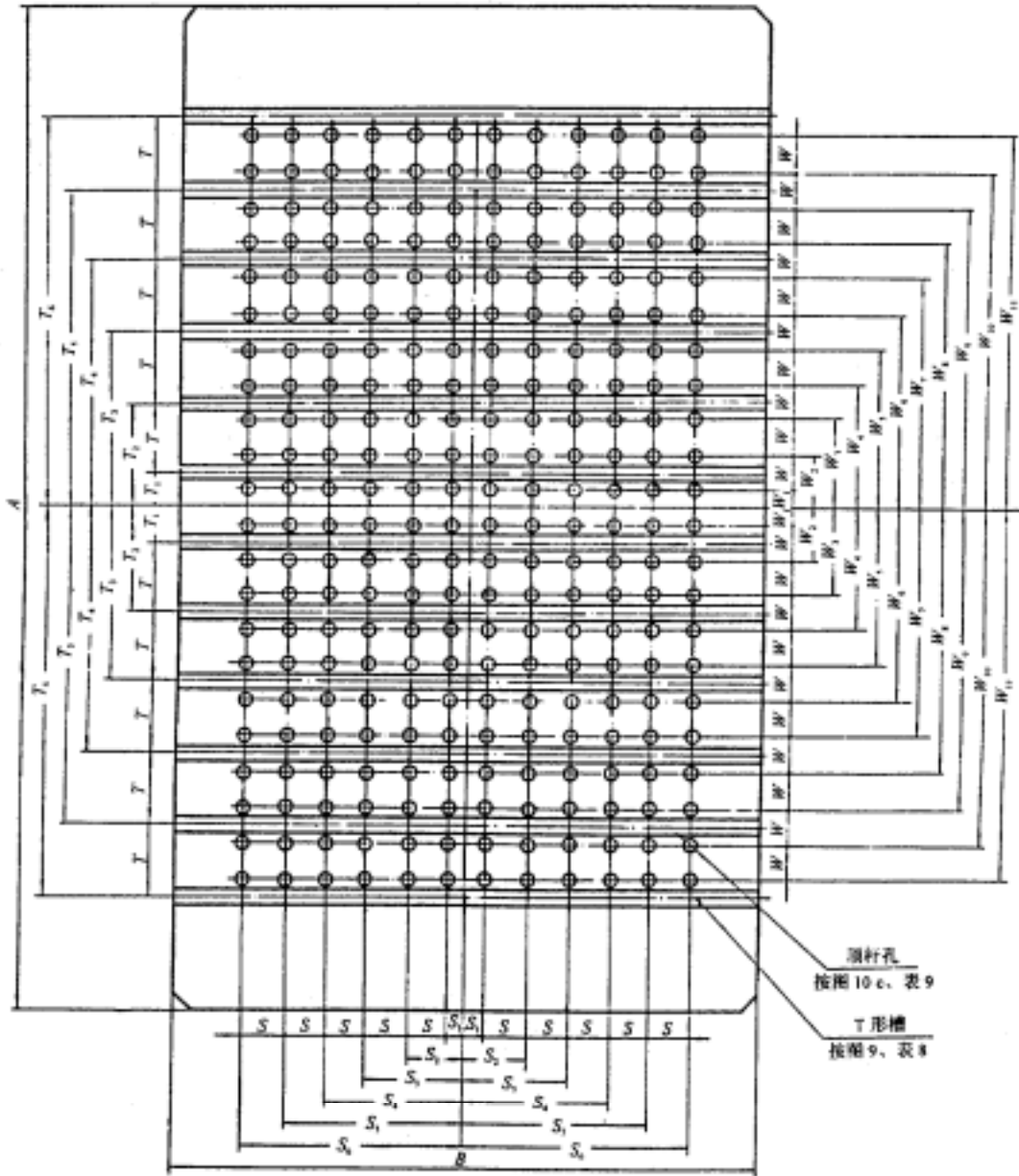


图 8 闭式双点双动拉伸、四点双动拉伸压力机工作台板 T 形槽、顶杆孔分布形式

表 7 闭式双点双动拉伸、四点双动拉伸压力机内外滑块、工作台板 T 形槽、顶杆孔的分布尺寸

mm

公称拉 伸力/ 压边力 kN	A×B (左右×前后)		左右方向								前后方向						内外滑块		备 注																																																																																													
			W		W <sub>1</sub> ~W <sub>11</sub>		T		T <sub>1</sub> ~T <sub>6</sub>		T形 槽数	顶杆 孔数	S		S <sub>1</sub> ~S <sub>6</sub>		顶杆孔			T形槽距																																																																																												
			基本 尺寸	偏差	基本尺寸	偏差	基本 尺寸	偏差	基本尺寸	偏差			基本 尺寸	偏差	基本尺寸	偏差	直径	行数		基本 尺寸	偏差																																																																																											
2000/ 1250	1850	1200	150	±0.5	W <sub>1</sub> =75 W <sub>2</sub> =225 W <sub>3</sub> =375 W <sub>4</sub> =525 W <sub>5</sub> =675 W <sub>6</sub> =825 W <sub>7</sub> =975 W <sub>8</sub> =1125 W <sub>9</sub> =1275 W <sub>10</sub> =1425 W <sub>11</sub> =1575	±0.75	300	±0.5	T <sub>1</sub> =150 T <sub>2</sub> =450 T <sub>3</sub> =750 T <sub>4</sub> =1050 T <sub>5</sub> =1350 T <sub>6</sub> =1650	±0.75	设计 规定	设计 规定	150	±0.5	S <sub>1</sub> =75 S <sub>2</sub> =225 S <sub>3</sub> =375 S <sub>4</sub> =525 S <sub>5</sub> =675 S <sub>6</sub> =825	±0.75	φ42	设计 规定	300	±0.5																																																																																												
2500/ 1600		1200																			1500	1800	2100	2400																																																																																								
3150/ 2000	1850	1200																			150	±0.5	W <sub>1</sub> =75 W <sub>2</sub> =225 W <sub>3</sub> =375 W <sub>4</sub> =525 W <sub>5</sub> =675 W <sub>6</sub> =825 W <sub>7</sub> =975 W <sub>8</sub> =1125 W <sub>9</sub> =1275 W <sub>10</sub> =1425 W <sub>11</sub> =1575	±0.75	300	±0.5	T <sub>1</sub> =150 T <sub>2</sub> =450 T <sub>3</sub> =750 T <sub>4</sub> =1050 T <sub>5</sub> =1350 T <sub>6</sub> =1650	±0.75	设计 规定	设计 规定	150	±0.5	S <sub>1</sub> =75 S <sub>2</sub> =225 S <sub>3</sub> =375 S <sub>4</sub> =525 S <sub>5</sub> =675 S <sub>6</sub> =825	±0.75	φ42	设计 规定	300	±0.5																																																																										
		1500																																					1800	2100	2400																																																																							
	4000/ 2500	2150																																					1200	150	±0.5	W <sub>1</sub> =75 W <sub>2</sub> =225 W <sub>3</sub> =375 W <sub>4</sub> =525 W <sub>5</sub> =675 W <sub>6</sub> =825 W <sub>7</sub> =975 W <sub>8</sub> =1125 W <sub>9</sub> =1275 W <sub>10</sub> =1425 W <sub>11</sub> =1575	±0.75	300	±0.5	T <sub>1</sub> =150 T <sub>2</sub> =450 T <sub>3</sub> =750 T <sub>4</sub> =1050 T <sub>5</sub> =1350 T <sub>6</sub> =1650	±0.75	设计 规定	设计 规定	150	±0.5	S <sub>1</sub> =75 S <sub>2</sub> =225 S <sub>3</sub> =375 S <sub>4</sub> =525 S <sub>5</sub> =675 S <sub>6</sub> =825	±0.75	φ42	设计 规定	300	±0.5																																																							
																																							1500																			1800	2100	2400																																																				
5000/ 3150																																							2450																			1200	150	±0.5	W <sub>1</sub> =75 W <sub>2</sub> =225 W <sub>3</sub> =375 W <sub>4</sub> =525 W <sub>5</sub> =675 W <sub>6</sub> =825 W <sub>7</sub> =975 W <sub>8</sub> =1125 W <sub>9</sub> =1275 W <sub>10</sub> =1425 W <sub>11</sub> =1575	±0.75	300	±0.5	T <sub>1</sub> =150 T <sub>2</sub> =450 T <sub>3</sub> =750 T <sub>4</sub> =1050 T <sub>5</sub> =1350 T <sub>6</sub> =1650	±0.75	设计 规定	设计 规定	150	±0.5	S <sub>1</sub> =75 S <sub>2</sub> =225 S <sub>3</sub> =375 S <sub>4</sub> =525 S <sub>5</sub> =675 S <sub>6</sub> =825	±0.75	φ42	设计 规定	300	±0.5																																				
																																																										1500																			1800	2100	2400																																	
		5000/ 3150																																					2450																			1200																			150	±0.5	W <sub>1</sub> =75 W <sub>2</sub> =225 W <sub>3</sub> =375 W <sub>4</sub> =525 W <sub>5</sub> =675 W <sub>6</sub> =825 W <sub>7</sub> =975 W <sub>8</sub> =1125 W <sub>9</sub> =1275 W <sub>10</sub> =1425 W <sub>11</sub> =1575	±0.75	300	±0.5	T <sub>1</sub> =150 T <sub>2</sub> =450 T <sub>3</sub> =750 T <sub>4</sub> =1050 T <sub>5</sub> =1350 T <sub>6</sub> =1650	±0.75	设计 规定	设计 规定	150	±0.5	S <sub>1</sub> =75 S <sub>2</sub> =225 S <sub>3</sub> =375 S <sub>4</sub> =525 S <sub>5</sub> =675 S <sub>6</sub> =825	±0.75	φ42	设计 规定	300	±0.5																		
																																																										1500																																					1800	2100	2400															
5000/ 3150																																							2450																			1200																																					150	±0.5	W <sub>1</sub> =75 W <sub>2</sub> =225 W <sub>3</sub> =375 W <sub>4</sub> =525 W <sub>5</sub> =675 W <sub>6</sub> =825 W <sub>7</sub> =975 W <sub>8</sub> =1125 W <sub>9</sub> =1275 W <sub>10</sub> =1425 W <sub>11</sub> =1575	±0.75	300	±0.5	T <sub>1</sub> =150 T <sub>2</sub> =450 T <sub>3</sub> =750 T <sub>4</sub> =1050 T <sub>5</sub> =1350 T <sub>6</sub> =1650	±0.75	设计 规定	设计 规定	150	±0.5	S <sub>1</sub> =75 S <sub>2</sub> =225 S <sub>3</sub> =375 S <sub>4</sub> =525 S <sub>5</sub> =675 S <sub>6</sub> =825	±0.75	φ42	设计 规定	300	±0.5
																																																										1500																																																						

1. T形槽尺寸应按中心线向左右方向对称分布,至左右边缘时不应小于200。  
2. 顶杆孔尺寸应按中心线向左右方向、前后方向对称分布。  
3. 内外滑块T形槽数量由设计规定

表 7 (续)

mm

公称拉 伸力/ 压边力 kN	A×B (左右×前后)		左右方向								前后方向						内外滑块		备 注																																																												
			W		W <sub>1</sub> ~W <sub>11</sub>		T		T <sub>1</sub> ~T <sub>6</sub>		T形 槽数	顶杆 孔数	S		S <sub>1</sub> ~S <sub>6</sub>		顶杆孔			T形槽距																																																											
			基本 尺寸	偏差	基本尺寸	偏差	基本 尺寸	偏差	基本尺寸	偏差			基本 尺寸	偏差	基本尺寸	偏差	直径	行数		基本 尺寸	偏差																																																										
5000/ 3150	3950	2100 2400	150	±0.5	W <sub>1</sub> =75 W <sub>2</sub> =225 W <sub>3</sub> =375 W <sub>4</sub> =525 W <sub>5</sub> =675 W <sub>6</sub> =825 W <sub>7</sub> =975 W <sub>8</sub> =1125 W <sub>9</sub> =1275 W <sub>10</sub> =1425 W <sub>11</sub> =1575	±0.75	300	±0.5	T <sub>1</sub> =150 T <sub>2</sub> =450 T <sub>3</sub> =750 T <sub>4</sub> =1050 T <sub>5</sub> =1350 T <sub>6</sub> =1650	±0.75	设计 规定	设计 规定	150	±0.5	S <sub>1</sub> =75 S <sub>2</sub> =225 S <sub>3</sub> =375 S <sub>4</sub> =525 S <sub>5</sub> =675 S <sub>6</sub> =825	±0.75	φ42	设计 规定	300	±0.5																																																											
6300/ 4000	2750	1500																				150	±0.5	W <sub>1</sub> =75 W <sub>2</sub> =225 W <sub>3</sub> =375 W <sub>4</sub> =525 W <sub>5</sub> =675 W <sub>6</sub> =825 W <sub>7</sub> =975 W <sub>8</sub> =1125 W <sub>9</sub> =1275 W <sub>10</sub> =1425 W <sub>11</sub> =1575	±0.75	300	±0.5	T <sub>1</sub> =150 T <sub>2</sub> =450 T <sub>3</sub> =750 T <sub>4</sub> =1050 T <sub>5</sub> =1350 T <sub>6</sub> =1650	±0.75	设计 规定	设计 规定	150	±0.5	S <sub>1</sub> =75 S <sub>2</sub> =225 S <sub>3</sub> =375 S <sub>4</sub> =525 S <sub>5</sub> =675 S <sub>6</sub> =825	±0.75	φ42	设计 规定	300	±0.5																																								
		1800																																																																													
	3050	1500																																							150	±0.5	W <sub>1</sub> =75 W <sub>2</sub> =225 W <sub>3</sub> =375 W <sub>4</sub> =525 W <sub>5</sub> =675 W <sub>6</sub> =825 W <sub>7</sub> =975 W <sub>8</sub> =1125 W <sub>9</sub> =1275 W <sub>10</sub> =1425 W <sub>11</sub> =1575	±0.75	300	±0.5	T <sub>1</sub> =150 T <sub>2</sub> =450 T <sub>3</sub> =750 T <sub>4</sub> =1050 T <sub>5</sub> =1350 T <sub>6</sub> =1650	±0.75	设计 规定	设计 规定	150	±0.5	S <sub>1</sub> =75 S <sub>2</sub> =225 S <sub>3</sub> =375 S <sub>4</sub> =525 S <sub>5</sub> =675 S <sub>6</sub> =825	±0.75	φ42	设计 规定	300	±0.5																					
		1800																																																																													
	8000/ 5000	3350																																																										2100	150	±0.5	W <sub>1</sub> =75 W <sub>2</sub> =225 W <sub>3</sub> =375 W <sub>4</sub> =525 W <sub>5</sub> =675 W <sub>6</sub> =825 W <sub>7</sub> =975 W <sub>8</sub> =1125 W <sub>9</sub> =1275 W <sub>10</sub> =1425 W <sub>11</sub> =1575	±0.75	300	±0.5	T <sub>1</sub> =150 T <sub>2</sub> =450 T <sub>3</sub> =750 T <sub>4</sub> =1050 T <sub>5</sub> =1350 T <sub>6</sub> =1650	±0.75	设计 规定	设计 规定	150	±0.5	S <sub>1</sub> =75 S <sub>2</sub> =225 S <sub>3</sub> =375 S <sub>4</sub> =525 S <sub>5</sub> =675 S <sub>6</sub> =825	±0.75	φ52	设计 规定	300	±0.5	
																																																												1800																			
3650		2100																				150	±0.5	W <sub>1</sub> =75 W <sub>2</sub> =225 W <sub>3</sub> =375 W <sub>4</sub> =525 W <sub>5</sub> =675 W <sub>6</sub> =825 W <sub>7</sub> =975 W <sub>8</sub> =1125 W <sub>9</sub> =1275 W <sub>10</sub> =1425 W <sub>11</sub> =1575	±0.75	300	±0.5	T <sub>1</sub> =150 T <sub>2</sub> =450 T <sub>3</sub> =750 T <sub>4</sub> =1050 T <sub>5</sub> =1350 T <sub>6</sub> =1650	±0.75	设计 规定	设计 规定	150	±0.5	S <sub>1</sub> =75 S <sub>2</sub> =225 S <sub>3</sub> =375 S <sub>4</sub> =525 S <sub>5</sub> =675 S <sub>6</sub> =825	±0.75	φ52	设计 规定	300	±0.5																																								
		2400																																																																													
3950		2100																																							150	±0.5	W <sub>1</sub> =75 W <sub>2</sub> =225 W <sub>3</sub> =375 W <sub>4</sub> =525 W <sub>5</sub> =675 W <sub>6</sub> =825 W <sub>7</sub> =975 W <sub>8</sub> =1125 W <sub>9</sub> =1275 W <sub>10</sub> =1425 W <sub>11</sub> =1575	±0.75	300	±0.5	T <sub>1</sub> =150 T <sub>2</sub> =450 T <sub>3</sub> =750 T <sub>4</sub> =1050 T <sub>5</sub> =1350 T <sub>6</sub> =1650	±0.75	设计 规定	设计 规定	150	±0.5	S <sub>1</sub> =75 S <sub>2</sub> =225 S <sub>3</sub> =375 S <sub>4</sub> =525 S <sub>5</sub> =675 S <sub>6</sub> =825	±0.75	φ52	设计 规定	300	±0.5																					
		2400																																																																													
4400	2400	150																																																										±0.5	W <sub>1</sub> =75 W <sub>2</sub> =225 W <sub>3</sub> =375 W <sub>4</sub> =525 W <sub>5</sub> =675 W <sub>6</sub> =825 W <sub>7</sub> =975 W <sub>8</sub> =1125 W <sub>9</sub> =1275 W <sub>10</sub> =1425 W <sub>11</sub> =1575	±0.75	300	±0.5	T <sub>1</sub> =150 T <sub>2</sub> =450 T <sub>3</sub> =750 T <sub>4</sub> =1050 T <sub>5</sub> =1350 T <sub>6</sub> =1650	±0.75	设计 规定	设计 规定	150	±0.5	S <sub>1</sub> =75 S <sub>2</sub> =225 S <sub>3</sub> =375 S <sub>4</sub> =525 S <sub>5</sub> =675 S <sub>6</sub> =825	±0.75	φ52	设计 规定	300	±0.5			
	2700																																																																														
5000	2700																					150	±0.5	W <sub>1</sub> =75 W <sub>2</sub> =225 W <sub>3</sub> =375 W <sub>4</sub> =525 W <sub>5</sub> =675 W <sub>6</sub> =825 W <sub>7</sub> =975 W <sub>8</sub> =1125 W <sub>9</sub> =1275 W <sub>10</sub> =1425 W <sub>11</sub> =1575	±0.75	300	±0.5	T <sub>1</sub> =150 T <sub>2</sub> =450 T <sub>3</sub> =750 T <sub>4</sub> =1050 T <sub>5</sub> =1350 T <sub>6</sub> =1650	±0.75	设计 规定	设计 规定	150	±0.5	S <sub>1</sub> =75 S <sub>2</sub> =225 S <sub>3</sub> =375 S <sub>4</sub> =525 S <sub>5</sub> =675 S <sub>6</sub> =825	±0.75	φ52	设计 规定	300	±0.5																																								
	2700																																																																														

JB/T 3228 - 1999

表 7 (完)

mm

公称拉 伸力/ 压边力 kN	A×B (左右×前后)		左右方向								前后方向						内外滑块		备 注		
			W		W <sub>1</sub> ~W <sub>11</sub>		T		T <sub>1</sub> ~T <sub>6</sub>		T形 槽数	顶杆 孔数	S		S <sub>1</sub> ~S <sub>6</sub>		顶杆孔			T形槽距	
			基本 尺寸	偏差	基本尺寸	偏差	基本 尺寸	偏差	基本尺寸	偏差			基本 尺寸	偏差	基本尺寸	偏差	直径	行数		基本 尺寸	偏差
10000/ 6300	3350	1800	150	±0.5	W <sub>1</sub> =75 W <sub>2</sub> =225 W <sub>3</sub> =375 W <sub>4</sub> =525 W <sub>5</sub> =675 W <sub>6</sub> =825 W <sub>7</sub> =975 W <sub>8</sub> =1125 W <sub>9</sub> =1275 W <sub>10</sub> =1425 W <sub>11</sub> =1575	±0.75	300	±0.5	T <sub>1</sub> =150 T <sub>2</sub> =450 T <sub>3</sub> =750 T <sub>4</sub> =1050 T <sub>5</sub> =1350 T <sub>6</sub> =1650	±0.75	设计 规定	设计 规定	150	±0.5	S <sub>1</sub> =75 S <sub>2</sub> =225 S <sub>3</sub> =375 S <sub>4</sub> =525 S <sub>5</sub> =675 S <sub>6</sub> =825	±0.75	φ52	设计 规定	300	±0.5	
		2100																			
	3650	1800																			
		2100																			
	3950	2400																			
		2700																			
4400	2400																				
	2700																				
5000	2700																				
	12500/ 8000	1800																			
2100																					
2400																					
2700																					
3950	2100																				
	2400																				
4400	2400																				
	2700																				
5000	2700																				
	16000/ 10000	5000																			
5600																					
	2700																				

其余  $\sqrt{12.5}$

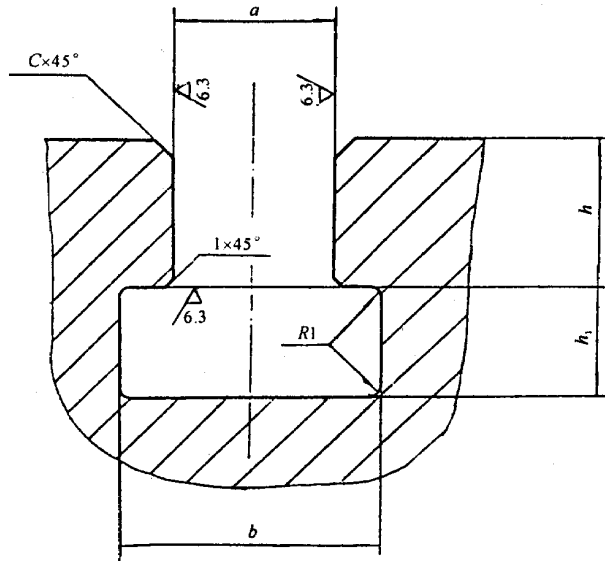


图9 T形槽型式  
表8

mm

公称力 kN	公称尺寸 <i>a</i>	<i>b</i>		<i>h</i> <sub>1</sub>		<i>h</i>		<i>C</i>
		基本尺寸	偏差	基本尺寸	偏差	最小	最大	
1600-4000	28	46	±	20	±2	28	36	2
5000-25000	36	60		25		33	46	

注：尺寸 *a* 的公差按 H11。

其余  $\sqrt{12.5}$

滑块打杆孔型式      闭式单点单动压力机 滑块中心打杆孔型式      工作台板顶杆孔型式

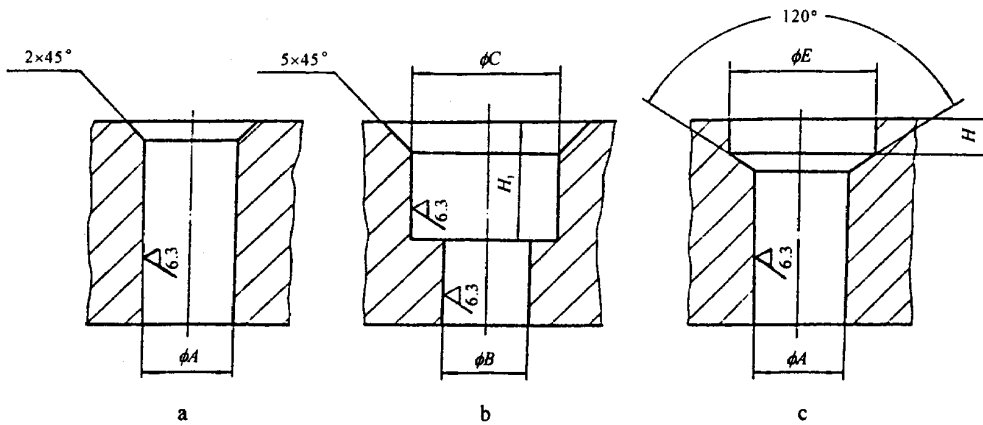


图10



表 9

mm

公称力 RN	$\phi A$		$\phi B$		$\phi C$		$\phi E$		$H$	
	基本尺寸	偏差	基本尺寸	偏差	基本尺寸	偏差	基本尺寸	偏差	基本尺寸	偏差
1600-4000	32	+0.62	60	+0.74	70	+0.074	40	+0.62	8	+0.36 0
5000-10000	42	0	80	0	90	0	50	0		
12500-25000	52	+0.74 0	100	+0.87 0	110	+0.087 0	60	+0.74 0		

注：尺寸  $H$  设计规定。

中华人民共和国  
机械行业标准  
闭式机械压力机  
紧固模具用槽、打（顶）杆孔的  
分布形式与尺寸  
JB/T 3228—1999

\*

机械科学研究院出版发行  
机械科学研究院印刷  
(北京首体南路2号 邮编 100044)

\*

开本 880×1230 1/16 印张  $1\frac{3}{4}$  字数 46,000  
1999年9月第一版 1999年9月第一次印刷  
印数 1—500 定价 20.00元  
编号 99—522

机械工业标准服务网：<http://www.JB.ac.cn>