

中华人民共和国国家标准

特种加工机床 术语 其他特种加工机床

GB/T 14896.6—94

Non-traditional machine tools—Terminology
—Other non-traditional machine tools

1 主题内容与适用范围

本标准规定了 GB/T 14896.1、GB/T 14896.2、GB/T 14896.3、GB/T 14896.4 和 GB/T 14896.5 中的其它特种加工机床的机床名称、参数、零部件和加工方法的术语及其定义。

本标准适用于所列各类其它特种加工机床。

与金属切削机床通用的术语应符合 GB 6477.1 中的有关规定。

2 引用标准

GB 6477.1	金属切削机床术语	基本术语
GB/T 14896.1	特种加工机床	术语 基本术语
GB/T 14896.2	特种加工机床	术语 放电加工机床
GB/T 14896.3	特种加工机床	术语 电解加工机床
GB/T 14896.4	特种加工机床	术语 超声加工机床
GB/T 14896.5	特种加工机床	术语 复合加工机床

3 机床名称

3.1 磨料流加工机

en	machines for abrasive flow machining
fr	machines d'usinage par jet abrasif
ru	станки для полирования абразивным потоком
ge	Extrusionshonmaschine
ja	押し出しホーン仕上げ機

用磨料流加工方法进行加工的特种加工机床。

3.2 化学刻蚀机

en	chemical etching machines
fr	machines chimique à graver
ru	химические эрозионные станки
ge	Chemische Ätzmaschine
ja	化学エッチング盤

用化学刻蚀方法进行加工的设备。

3.3 光刻机

国家技术监督局 1994-01-05 批准

1994-10-01 实施

en photoetching machines
 fr machines à photoglyptie
 ru фото-гравированные станки
 ge Photoätzmaschine
 ja 光エツチンゲ盤
 用光化学作用进行加工的设备。

3.4 砂线切割机

en abrasive wire sawing machines
 fr machines de d'écoupage par fil abrasif
 ru станки для вырезки абразивным проволочным инструментом
 ge Schleifdrahtsagende Maschine
 ja 研磨材ワイヤカット加工機
 用砂线切割方法进行加工的机床。

3.5 电铸成形机

en electrotyping machines
 fr machines d'électroformage
 ru гальванопластические формованные станки
 ge Galvanoplastik-maschine
 ja 電鑄成形機
 利用电铸成形方法制造零件的设备。

3.6 电刷镀加工机

en electroplating machines
 fr machines d'électroplastic
 ru станки для гальванопокрытия с щётком
 ge Galvanisiermaschine
 ja 電気ブラシめき機
 以电刷镀原理进行镀覆的设备。

3.7 电液压加工机

en electro-hydraulic processing machines
 fr machines d'usinage électro-hydraulique
 ru электрогидравлические установки
 ge Elektrohydraulische Bearbeitungsmaschine
 ja 放電ハイドロ加工機
 用电液压加工方法进行加工的设备。

3.7.1 电液压清砂机

en electro-hydraulic cleaning machines
 fr machines électro-hydrauliques à laver
 ru электрогидравлические установки для очистки отливок
 ge Elektrohydraulische Reinigungsanlage
 ja 電気ハイドロブラシ機
 用电液压加工方法清除铸件粘砂的设备。

3.7.2 电液压破碎机

en electro-hydraulic crushing machines

GB/T 14896.6—94

- fr concasseurs électro-hydrauliques
 ru электродравлические установки для дробилки
 fe Elektrohydraulisches Brechwerk
 ja 電気ハイドロリック粉碎機
 用电液加工方法破碎脆性材料的加工设备。

3.7.3 电液冲压机床

- en electro-hydraulic stamping machines
 fr poinçonneuses électro-hydrauliques
 ru электрогидравлически установки для формообразования
 ge Elektrohydraulische Stanzmaschine
 ja 電気ハイドロリックプレス
 用电液压力加工方法使工件成形或将其切断的设备。

4 机床参数

4.1 磨料流工作压力

- en media working pressure
 fr pression d'usinage par jet abrasif
 ru рабочее давление полирования абразивным потоком
 ge Betriebsspannung der Extrusionshonarbeit
 ja 押し出しホン仕上げ使用荷重
 粘弹性磨料承受的最大压力。

4.2 电刷镀工作电流

- en electroplating working current
 fr courant de travail d'électroplastie
 ru рабочий ток гальванопокрытия с щётком
 ge Arbeitsstrom der Galvanisierung
 ja 電気ラシめっき工作電流
 电刷镀加工中通过阳极与阴极的电流。

5 机床零部件

5.1 介质缸

- en media cylinder
 fr médiateur
 ru диэлектрик
 ge Medium
 ja 媒質容器
 磨料流加工中用以储存介质和传递介质压力的装置。

5.2 砂线

- en abrasive wire
 fr fil abrasif
 ru абразивный проволочный инструмент
 ge Schleifdraht
 ja 研磨材ワイヤ

- 镀覆了磨料的金属线材。
- 5.3 砂线张紧装置
- en abrasive wire tension unit
fr dispositif à tension de fil abrasif
ru натяжное устройство абразивного проволочного инструмента
ge Spannungsvorrichtung für Schleifdraht
ja 研摩材ワイヤ張り装置
对砂线施加轴向拉力以张紧砂线的装置。
- 5.4 电铸槽
- en electrotyping tank
fr bac d'électroplastie
ru бак гальванопластики
ge Galvanoplastiktank
ja 電鍍槽
放置原模、阳极材料及工作液以进行电铸成形的容器。
- 5.5 原模
- en original mould
fr poinçon original
ru модель гальванопластики
ge Originalmodell
ja 母型
在其上形成电铸零件的原始模型。
- 5.6 电铸电源
- en electrotyping power source
fr générateur d'électroplastie
ru источника гальванопластики
ge Stromquelle für Galvanoplastik
ja 電鍍電源
供给电铸工作电流的电源
- 5.7 电铸工作液系统
- en electrotyping work fluid system
fr système de liquide de travail pour électroplastie
ru система рабочей жидкости гальванопластики
ge Arbeitsflüssigkeitssystem für Galvanoplastik
ja 電鍍加工液系統
电铸过程中对工作液进行循环过滤,降低浓差极化以及存储工作液的全部装置。
- 5.8 镀笔
- en electroplating brush
fr brosse à électroplastie
ru инструмент щеточной гальванизации
ge Galvanisierungsbürste
ja プラシ
电刷镀加工的阳极整体。

5.9 电刷镀电源

- en electroplating power source
 fr générateur d'électroplastique
 ru источник щёточной гальванизации
 ge Stromquelle für die Galvanisierung
 ja 電気ブラシめき電源
 电刷镀加工中供给工作电流的电源。

5.10 电液压加工工作室

- en electro-hydraulic processing work tank
 fr chambre d'usinage électro-hydraulique
 ru рабачая камера электрогидравлической обработки
 ge Elektrohydraulische Bearbeitungstank
 ja 電気ハイドロ加工工作タンク
 在其中进行电液压加工的腔体。

6 加工方法

6.1 磨料流加工

- en abrasive flow machining
 fr usinage par jet abrasif
 ru полирование абразивным потоком
 ge Extrusionshonarbeit
 ja 押し出しホーン加工
 在压力作用下,使粘弹性磨料往复通过被加工工件表面以去除工件材料的加工方法。

6.2 化学刻蚀

- en chemical etching machining
 fr usinage de photoglyptie
 ru химическая эрозивная обработка
 ge Chemische Atzarbeit
 ja 化学エッチング
 利用化学腐蚀作用去除裸露金属,保留被防护金属的加工方法。

6.3 砂线切割

- en wire sawing
 fr découpage par fil abrasif
 ru вырезка абразивным проволочным инструментом
 ge Schneid Bearbeitung mit Schleifdrahr
 ja 研摩材ワイヤカット加工
 利用砂线与工件的相对运动去除材料的加工方法。

6.4 电铸成形

- en electrotyping process
 fr procédé d'électroformage
 ru гальванопластика
 ge Galvanoplastikformen
 ja 電鑄成形

GB/T 14896.6—94

利用电镀的原理在原模上沉积金属材料以制造零件的加工方法。

6.5 电刷镀

en electroplating machining

fr procédé d'électroplastie

ru гальванизация с щётком

ge Galvanisierarbeit

ja 電気ブラシめっき加工

在阳极和阴极相对运动的状态下,在导电工件上进行镀覆的加工方法。

6.6 电液压加工

en electro-hydraulic processing

fr usinage électro-hydraulique

ru электрогидравлическая обработка

ge Elektrohydraulische Bearbeitung

ja 放電ハイドロ加工

利用液体中脉冲放电的冲击波对工件进行加工的方法。

附录 A
中文索引
(参考件)

D	H
电刷镀 6.5	化学刻蚀 6.2
电刷镀电源 5.9	化学刻蚀机 3.2
电刷镀工作电流 4.2	
电刷镀加工机 3.6	J
电液冲压压机 3.7.3	介质缸 5.1
电液加工 6.6	
电液加工工作室 5.10	M
电液加工机 3.7	磨料流工作压力 4.1
电液破碎机 3.7.2	磨料流加工 6.1
电液清砂机 3.7.1	磨料流加工机 3.1
电铸槽 5.4	
电铸成形 6.4	S
电铸成形机 3.5	砂线 5.2
电铸电源 5.6	砂线切割 6.3
电铸工作液系统 5.7	砂线切割机 3.4
镀笔 5.8	砂线张紧装置 5.3
	Y
G	原模 5.5
光刻机 3.3	

附录 B
英文索引
(参考件)

A
abrasive flow machining 6.1
abrasive wire 5.2
abrasive wire sawing machines 3.4
abrasive wire tension unit 5.3
C
chemical etching machines 3.2
chemical etching machining 6.2

GB/T 14896.6—94

E

electro-hydraulic cleaning machines	3.7.1
electro-hydraulic crushing machines	3.7.2
electro-hydraulic processing machines	3.7
electro-hydraulic processing	6.6
electro-hydraulic processing work tank	5.10
electro-hydraulic stamping machines	3.7.3
electroplating brush	5.8
electroplating machines	3.6
electroplating machining	6.5
electroplating power source	5.9
electroplating working current	4.2
electrotyping machines	3.5
electrotyping power source	5.6
electrotyping process	6.4
electrotyping tank	5.4
electrotyping work fluid system	5.7

M

machines for abrasive flow machining	3.1
media cylinder	5.1
media working pressure	4.1

O

original mould	5.5
----------------------	-----

P

photoetching machines	3.3
-----------------------------	-----

W

wire sawing	6.3
-------------------	-----

附加说明:

本标准由中华人民共和国机械工业部提出。

本标准由机械工业部苏州电加工机床研究所归口。

本标准由中国机械工程学会电加工分会负责起草。