

中华人民共和国国家标准

特种加工机床 术语
复合加工机床

GB/T 14896.5—94

Non-traditional machine tools—Terminology
—Combined machining machine tools

1 主题内容与适用范围

本标准规定了复合加工机床的机床名称和加工方法的术语及其定义。
本标准适用于各类复合加工机床。
与金属切削机床通用的术语应符合 GB 6477.1 中的有关规定。

2 引用标准

GB 6477.1 金属切削机床术语 基本术语
GB/T 14896.1 特种加工机床 术语 基本术语

3 机床名称

3.1 复合加工机床

en combined machining machine tools
fr machines d'usage combiné
ru комбинированные станки обработки
ge Kombinations Bearbeitungsmaschinen
ja 複合工作機械

用复合加工方法加工工件的特种加工机床。

3.1.1 复合切削加工机床

en cutting base combined machining machine tools
fr machines de découpage combiné
ru станки для режущей комбинированной обработки
ge Kombinierte schneidmaschine
ja 複合削り加工機

主要通过切削或磨削加工去除工件材料的复合加工机床。

3.1.2 复合电解加工机床

en electrolysis base combined machining machine tools
fr machines d'usage combiné électrolytique
ru станки для электрохимической комбинированной обработки
ge Kombinierte elektrolytische Bearbeitungsmaschinen
ja 複合電解加工機

国家技术监督局1994-01-05批准

1994-10-01实施

主要通过电解加工去除工件材料的复合加工机床。

3.1.2.1 复合电解磨床

en combined electrolytic grinding machines

fr rectifieuse combinés électrolytiques

ru станки для электрохимического комбинированного шлифования

ge Kombinierte elektrolytische Schleifmaschine

ja 複合電解研削盤

专供复合电解磨削用的复合电解加工机床。

3.1.2.2 复合电解珩磨机

en combined electrolytic honing machines

fr machines d'honing combiné électrolytique

ru станки для электрохимического комбинированного хонингования

ge Kombinierte elektrolytische Honmaschine

ja 複合電解ホ-ン仕上げ機

专供复合电解珩磨用的复合电解加工机床。

3.1.2.3 复合电解超精加工机

en combined electrolytic superfinishing machines

fr machines de superfinition combiné électrolytique

ru станки для абразивно-электрохимического суперфиниширования

ge Kombinierte elektrolytische Überfeinbearbeitungsmaschine

ja 複合電解超仕上げ機

用复合电解超精加工方法加工工件的复合电解加工机床。

3.1.2.4 放电电解加工机

en electro-discharge assisted electrolytic machines

fr machines d'usinage par décharges électrique s'associe à électrolytique

ru станки для электроэрионно-электрохимической обработки

ge Elektrolytische Bearbeitungsmaschine mit Entladung

ja 放電電解加工機

用放电电解加工方法加工工件的复合电解加工机床。

3.1.2.5 超声电解加工机

en ultrasonic assisted electrolytic machines

fr machines d'usinage par ultra-son s'associe à électroly-tique

ru станки для ультразвуко-электрохимической обработки

ge Elektrolytische Bearbeitungsmaschine mit Ultraschall

ja 超音波電解加工機

用超声电解加工方法加工工件的复合电解加工机床。

3.1.2.6 电解研磨复合抛光机

en combined electrolytic buffing machines

fr polissoirs électrolytiques s'associe à rectification

ru станки для абразивно-электрохимического полирования

ge Kombinierte elektrolytische Poliermaschine

ja 複合電解研磨材 ラ、ピンク機

用电解研磨复合抛光方法加工工件的复合电解加工机床。

GB/T 14896.5—94

3.1.3 复合放电加工机床

en electro-discharge base combined machining machine tools

fr machines d'usinage combiné par discharges électrique

ru станки для разрядной комбинированной обработки

ge Kombinierte Bearbeitungsmaschine mit Entladung

ja 複合放電加工機

主要通过放电加工去除工件材料的复合加工机床。

3.1.3.1 电解放电加工机

en electrolysis assisted electro-discharge machines

fr machines d'usinage par électrolytique s'associe a décharges électriques

ru станки для электрохимико-разрядной обработки

ge Entladungsarbeitsmaschine mit Elektrolyse

ja 電解放電加工機

用电解放电加工方法加工工件的复合放电加工机床。

3.1.3.2 超声放电加工机

en ultrasonic assisted electro-discharge machines

fr machines d'usinage par ultra-son s'associe à décharges électriques

ru станки для ультразвуковой разрядной обработки

ge Entladungsarbeitsmaschine mit Ultraschall

ja 超音波放電加工機

用超声放电加工方法加工工件的复合放电加工机床。

4 加工方法

4.1 复合加工

en combined machining

fr usinage combiné

ru комбинированная обработка

ge Kombinierte Bearbeitung

ja 複合加工

在加工部位上组合两种或两种以上不同类型能量去除工件材料的特种加工。

4.1.1 复合切削加工

en cutting base combined machining

fr écoupage combiné

ru режущая комбинированная обработка

ge Kombinierte Schneidarbeit

ja 複合削り加工

以切削或磨削为主的复合加工。

4.1.2 复合电解加工

en electrolysis base combined machining

fr usinage combiné électrolytique

ru электрохимическая комбинированная обработка

ge Kombinierte Bearbeitung mit Elektrolyse

ja 複合電解加工

以电解加工为主的复合加工。

4.1.2.1 复合电解磨削

- en combined electrolytic grinding
fr rectification combiné électrolytique
ru электрохимическое комбинированное шлифование
ge Kombinierte elektrolytische Schleifarbeit
ja 複合電解研削

电解与磨削相结合的复合电解加工。所用阴极工具是含有磨粒的导电砂轮。

4.1.2.2 复合电解珩磨

- en combined electrolytic honing
fr honing combinée électrolytique
ru электрохимическое комбинированное хонингование
ge Kombinierte elektrolytische Honarbeit
ja 複合電解ホーン仕上げ

电解与珩磨相结合的复合电解加工。所用的阴极工具是导电的珩磨条。

4.1.2.3 复合电解超精加工

- en combined electrolytic superfinishing
fr super finition combinée électrolytique
ru абразивно-электрохимическое суперфиниширование
ge Kombinierte elektrolytische Uberfeinbearbeitung
ja 複合電解超仕上げ加工

电解与超精加工相结合的复合电解加工。所用的阴极工具是导电油石。

4.1.2.4 放电电解加工

- en electro-discharge assisted electrolytic machining
fr usinage par décharges électriques s'associe à électrolytique
ru электроэронзионно-электрохимическая обработка
ge Elektrolytische Bearbeitung mit Entladung
ja 放電電解加工

辅以火花放电或电弧放电的复合电解加工。

4.1.2.5 超声电解加工

- en ultrasonic assisted electrolytic machining
fr usinage par ultra-son s'associe avec électrolytique
ru ультразвуко-электрохимическая обработка
ge Elektrolytische Bearbeitung mit Ultraschall
ja 超音波電解加工

辅以超声振动的复合电解加工。

4.1.2.6 电解研磨复合抛光

- en combined electrolytic buffing
fr polissage électrolytique s'associe à rectification
ru абразивно-электрохимическое полирование
ge Kombinierte elektrolytische Polierarbeit
ja 電解研磨材複合ラッピング

辅以研磨的复合电解加工。

GB/T 14896.5—94

4.1.3 复合放电加工

en electro-discharge base combined machining

fr usinage combiné par discharges électrolytiques

ru разрядная комбинированная обработка

ge Kombinierte Bearbeitung mit Entladung

ja 複合放電加工

以放电加工为主的复合加工。

4.1.3.1 电解放电加工

en electrolytic assisted electro-discharge machining

fr usinage par électrolytique s'associe à décharges électriques

ru электрохимико-разрядная обработка

ge Entladungs Bearbeitung mit Elektrolyse

ja 電解放電加工

辅以阳极溶解作用的复合放电加工。

4.1.3.2 超声放电加工

en ultrasonic assisted electro-discharge machining

fr usinage par ultra-son s'associe à décharges électriques

ru ультразвуковая разрядная обработка

ge Entladungs Bearbeitung mit Ultraschall

ja 超音波放電加工

辅以超声振动的复合放电加工。

GB/T 14896.5—94

附录 A
中文索引
(参考件)

	F		
		复合加工机床	3.1
		复合切削加工	4.1.1
放电电解加工	4.1.2.4	复合切削加工机床	3.1.1
放电电解加工机	3.1.2.4	C	
复合电解超精加工	4.1.2.3	超声电解加工	4.1.2.5
复合电解超精加工机	3.1.2.3	超声电解加工机	3.1.2.5
复合电解珩磨	4.1.2.2	超声放电加工	4.1.3.2
复合电解珩磨机	3.1.2.2	超声放电加工机	3.1.3.2
复合电解加工	4.1.2	D	
复合电解加工机床	3.1.2	电解放电加工	4.1.3.1
复合电解磨床	3.1.2.1	电解放电加工机	3.1.3.1
复合电解磨削	4.1.2.1	电解研磨复合抛光	4.1.2.6
复合放电加工	4.1.3	电解研磨复合抛光机	3.1.2.6
复合放电加工机床	3.1.3		
复合加工	4.1		

附录 B
英文索引
(参考件)

	C		
combined electrolytic buffing			4.1.2.6
combined electrolytic buffing machines			3.1.2.6
combined electrolytic grinding			4.1.2.1
combined electrolytic grinding machines			3.1.2.1
combined electrolytic honing			4.1.2.2
combined electrolytic honing machines			3.1.2.2
combined electrolytic superfinishing			4.1.2.3
combined electrolytic superfinishing machines			3.1.2.3
combined machining			4.1
combined machining machine tools			3.1
cutting base combined machining			4.1.1
cutting base combined machining machine tools			3.1.1

E

electro-discharge assisted electrolytic machining			4.1.2.4
---	--	--	---------

