

固定顶尖 参数

Dead centre—Parameter

本标准参照采用国际标准 ISO 298—1973《机床 车床顶尖的互换性尺寸》。

1 主题内容与适用范围

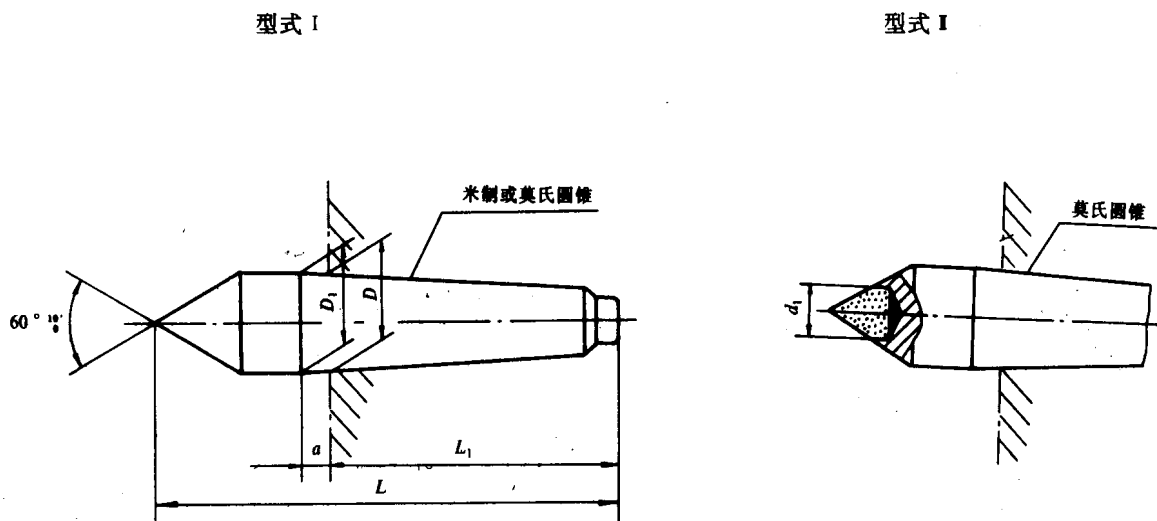
本标准规定了不同形式固定顶尖的参数及其尺寸。
本标准适用于带米制圆锥和带莫氏圆锥尾柄的各类固定顶尖。

2 引用标准

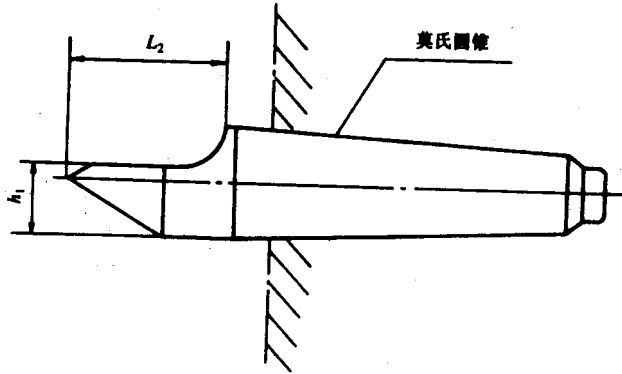
GB 1443 工具柄自锁圆锥的尺寸和公差
YB 850 硬质合金切削刀片

3 型式、参数及其尺寸

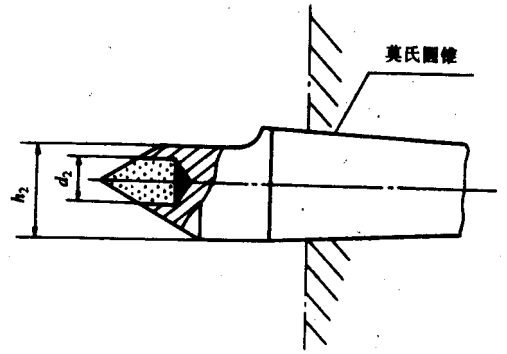
固定顶尖的型式、参数及其尺寸按下图和表的规定。



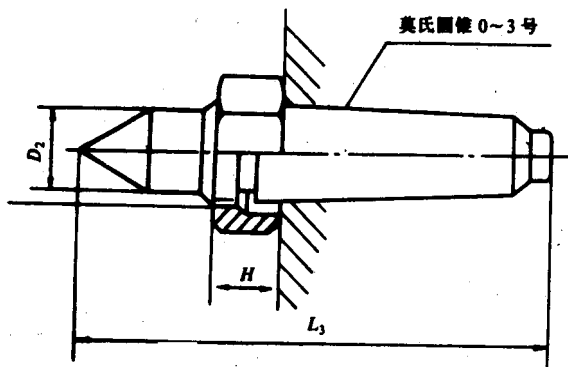
型式 III



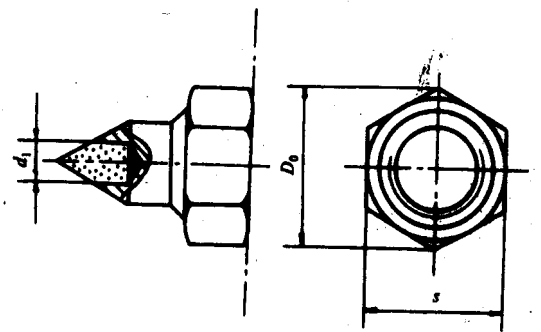
型式 IV



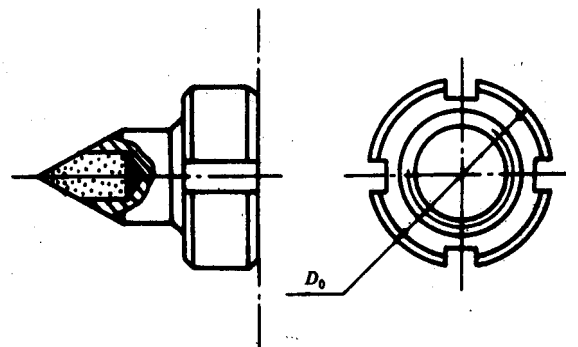
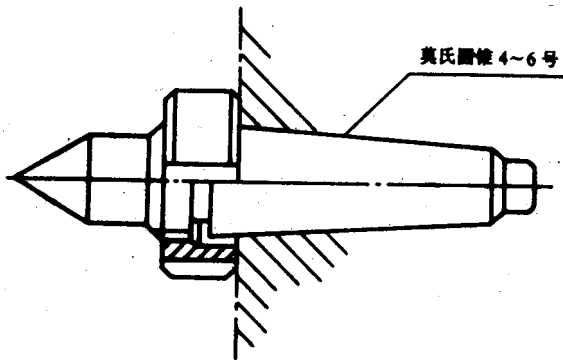
型式 V



型式 VI



莫氏圓錐 4~6 号



GB 9204.1-88

mm

参数	米制圆锥号		莫氏圆锥号							米制圆锥号	
	4	6	0	1	2	3	4	5	6	80	100
<i>D</i>	4	6	9.045	12.065	17.780	23.825	31.267	44.399	63.348	80	100
<i>a</i>	2	3		3.5	5		6.5		8	10	
<i>D</i> _{1max}	4.1	6.2	9.2	12.2	18	24.1	31.6	44.7	63.8	80.4	100.5
<i>L</i>	33	47	70	80	100	125	160	200	280	315	360
<i>L</i> _{1max}	23	32	50	53.5	64	81	102.5	129.5	182	196	232
<i>L</i> ₂	—		16	22	30	38	50	63	85	—	
<i>d</i> ₁			(6)		8	12	15	18	30		
<i>d</i> ₂			(5)		(6)	8	12	15	24		
<i>h</i> ₁			6	8	12	15	20	28	40		
<i>h</i> ₂			8	9.5	13.5	19	23.5	32.5	46		
<i>D</i> ₂			9	12	16	22	30	42	60		
<i>L</i> ₃			75	85	105	130	170	210	290		
<i>D</i> ₀			16.2	21.9	27.7	36.9	48	62	85		
<i>S</i>			14	19	24	32	—				
<i>d</i> ₀			M10×0.75	M14×1	M18×1	M24×1.5	M33×1.5	M45×1.5	M64×2		
<i>H</i> _{max}	12		15		18	21	24				

附加说明:

本标准由全国金属切削机床标准化技术委员会提出。

本标准由全国金属切削机床标准化技术委员会归口。

本标准由烟台机床附件研究所负责起草。

自本标准实施之日起,原 JB 2887~2892-81《固定顶尖参数和尺寸》作废。