

ICS 25.100.30
J 52



中华人民共和国国家标准

GB/T 6090—2003/ISO 239:1999
代替 GB/T 6090—1993

钻 夹 头 圆 锥

Drill chuck tapers

(ISO 239:1999, IDT)

2003-11-10 发布

2004-06-01 实施

中 华 人 民 共 和 国 发 布
国 家 质 量 监 督 检 验 检 疫 总 局

GB/T 6090—2003/ISO 239:1999

前 言

本标准等同采用 ISO 239:1999(E)《钻夹头圆锥》。

为便于使用,本标准做了下列编辑性修改:

——删除了国际标准的前言;

——命名中用 GB/T 6090/ISO 239 代替“ISO 239”。

本标准代替 GB/T 6090—1993《钻夹头圆锥》。

本标准与 GB/T 6090—1993 相比,主要变化如下:

——莫氏锥度型表 2 中增加了 B6、B16 s 和 B18 s 三种莫氏圆锥(1993 年版的第 2 章,本版的第 3 章);

——删除了表 1 和表 2 中的锥角值(1993 年版的第 2 章,本版的第 3 章和第 4 章)。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国金属切削机床标准化技术委员会归口(SAC/TC22)。

本标准起草单位:烟台机床附件研究所、烟台卡具厂、山东宇光机械总公司、山东机床附件总厂。

本标准主要起草人:时述庆、张世宝、殷瑞国、张齐全。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

——GB/T 6090—1985、GB/T 6090—1993。

钻 夹 头 圆 锥

1 范围

本标准规定了两种类型钻夹头圆锥的尺寸：

- 1) 莫氏锥度型；
- 2) 贾格锥度型。

并列出了每种圆锥的尺寸表。

2 互换性

2.1 莫氏锥度型

型式和尺寸见图 1 和表 1。

下面圆锥的锥度与对应的莫氏锥度是相同的：

- 圆锥 B6、B10 和 B12 对应莫氏 1 号锥度；
- 圆锥 B16 和 B18 对应莫氏 2 号锥度；
- 圆锥 B22 和 B24 对应莫氏 3 号锥度。

每一种圆锥的长度短于相应莫氏圆锥的总长，可认为每个圆锥近似地相应于莫氏圆锥小端的部分（如 B10）或大端的部分（如 B12）。

2.2 贾格锥度型

型式和尺寸见图 2 和表 2。

表 2 给出了贾格圆锥公称尺寸，尽管其圆锥号排列不规律，但仍采用了通用的代号。

在直径 D 尺寸范围内包含了两个 2 号圆锥，前一个是短锥；在 2 号和 3 号圆锥间插入了两个不符合正常编号的 33 号和 6 号圆锥。

3 莫氏锥度型

型式和尺寸见图 1 和表 1。

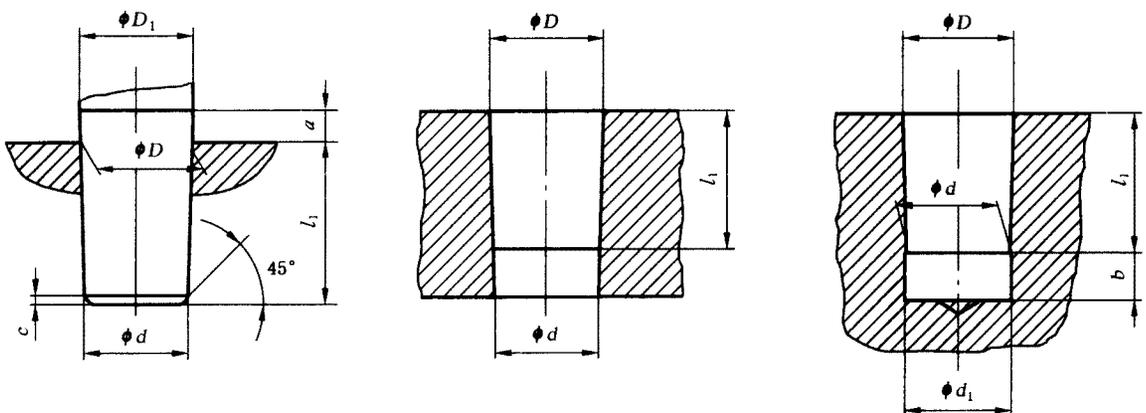


图 1

GB/T 6090—2003/ISO 239:1999

表 1

单位为毫米

莫氏圆锥 代号	D	D_1	d^a	d_1	l_1	a_{\max}	b	c	锥度	
									莫氏号	锥度值
B6	6.35	6.5	5.85	6.5	10	3	3	0.5	1	0.05
B10	10.094	10.3	9.4	9.8	14.5	3.5	3.5	1		0.049 88
B12	12.065	12.2	11.1	11.5	18.5					0.049 88
B16s ^b	15.608	15.8	14.5	15	21.5	5	4	1.5	2	0.049 95
B16	15.733	16	14.5	15	24					
B18s ^b	17.431	17.6	16.2	16.8	25					
B18	17.78	18	16.2	16.8	32					
B22	21.793	22	19.8	20.5	40.5	5	4.5	2	3	0.050 2
B24	23.825	24.1	21.3	22	50.5					

^a 供参考的计算值,其有效值是由锥度、直径 D 和长度 a 和 l_1 之间相应的换算得到的。
^b 短莫氏圆锥。

4 贾格锥度型

型式和尺寸见图 2 和表 2。

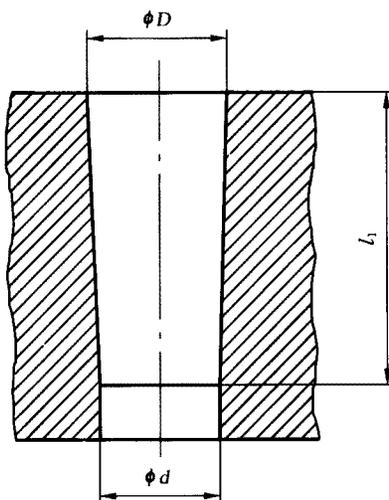


图 2

表 2

单位为毫米

贾格圆锥号	D	d^a	l_1	锥度值
0	6.35	5.802	11.112	0.049 29
1	9.754	8.469	16.669	0.077 09
2s ^b	13.94	12.386	19.05	0.081 55
2	14.199	12.386	22.225	0.081 55
33	15.85	14.237	25.4	0.063 5
6	17.17	15.852	25.4	0.051 91

表 2 (续)

单位为毫米

贾格圆锥号	D	d^a	l_1	锥度值
(3) ^c	20.599	18.951	30.956	0.053 25
(4) ^c	28.55	26.346	42.069	0.052 4
(5) ^c	35.89	33.422	47.625	0.051 83

^a 供参考的计算值,其有效值是由锥度、直径 D 和长度 l_1 之间相应的换算得到的。

^b 短贾格圆锥。

^c 尽可能避免使用括号内的尺寸。

5 命名

钻夹头圆锥的命名应包含以下内容:

- a) 名称:钻夹头圆锥;
- b) 标准编号:GB/T 6090/ISO 239;
- c) 莫氏锥度型用莫氏圆锥代号表示,贾格锥度型用大写字母 J 和贾格圆锥号组合表示;
- d) 短锥加“s”。

示例 1: B16 短莫氏锥度型钻夹头圆锥,命名如下:

钻夹头圆锥 GB/T 6090/ISO 239-B16s

示例 2: B16 莫氏锥度型钻夹头圆锥,命名如下:

钻夹头圆锥 GB/T 6090/ISO 239-B16

示例 3: 2 号短贾格锥度型钻夹头圆锥,命名如下:

钻夹头圆锥 GB/T 6090/ISO 239-J2s