

中华人民共和国国家标准

卧 式 车 床 参 数

GB/T 1582—93

General purpose parallel lathes
—Parameters

代替 GB 1582—79

1 主题内容与适用范围

本标准规定了卧式车床的参数。

本标准适用于新设计的床身上最大回转直径 250~1 250 mm, 最大工件长度至 16 000 mm 的卧式车床。

2 引用标准

GB 1443 工具柄自锁圆锥的尺寸和公差

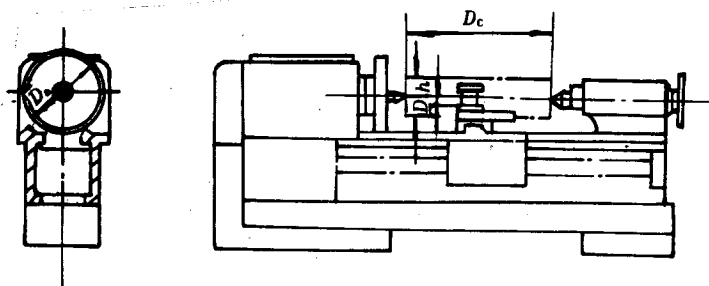
GB 4133 莫氏圆锥的强制传动型式及尺寸

GB 5268 车床刀架装刀槽高度

GB 5900.1~5900.3 机床法兰式主轴端部与花盘互换性尺寸

3 参数

卧式车床的型式如图所示, 机床的参数应符合下表的规定。



GB/T 1582—93

													mm			
床身上最大回转直径 D_c		250	280	320	360	400	450	500	560	630	800	1 000	1 250			
刀架上最大工件回转直径 $D \geq$		125	140	160	180	200	225	250	280	320	450	630	800			
主轴通孔直径 \geq		25		36		50		54		70	80	100				
主轴端部代号 (按 GB 5900.1~5900.3)		3	4	5	4	5	6	8	6	8	6	8	6	8	11	15
主轴锥孔	莫氏圆锥号 (按 GB 4133)	4.5		5.6		6	—	6	—	6	—	6	—			
	米制圆锥号 (按 GB 1443)	—		—		—		80	—	80	—	80	—	80	100	120
装刀基面至主轴轴线距离 h (按 GB 5268)		14	18	22		28				36	45	56				
最大工件长度 D_c	350															
	500															
	750															
	1 000															
	1 500															
	2 000															
	2 500															
	3 000															
	4 000															
	5 000															
	6 000															
	8 000															
	10 000															
	12 000															
14 000																
16 000																

注: D_c 为 1 000、1 250 mm 时, D_c 推荐选用 1 500、3 000、5 000、8 000、10 000、14 000、16 000 mm。

GB/T 1582—93

附加说明:

本标准由中华人民共和国机械电子工业部提出。

本标准由全国金属切削机床标准化技术委员会归口。

本标准由沈阳车床研究所负责起草。

本标准于1979年首次发布。