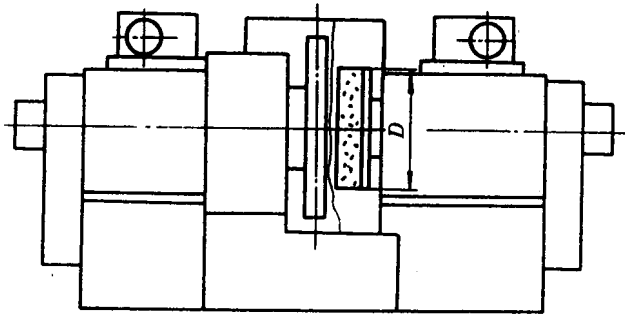


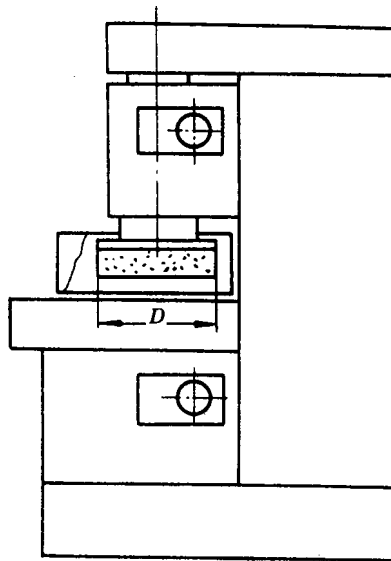
双端面磨床参数

Double disc surface grinding machines — Parameters

本标准适用于新设计的最大砂轮直径为250至900 mm的卧轴双端面磨床和最大砂轮直径为400至750 mm的立轴双端面磨床。



型式 I (卧式)



型式 II (立式)

									mm
最大砂轮直径, D	250	300	350	400	500 (457)	600 (584)	750	900	

注：括号内的尺寸为非推荐尺寸。

GB 7177—87

若采用螺栓紧固平形砂轮，螺孔和销孔位置应符合GB 3601—83《螺栓紧固平形砂轮》标准的规定。

附加说明：

本标准由中华人民共和国机械工业部提出，由全国金属切削机床标准化技术委员会归口。

本标准由上海磨床研究所负责起草。