

中华人民共和国国家标准

UDC 621.91/.95
:001.4金属切削机床术语
管子加工机床

GB 6477.15-86

Terminology for metal-cutting machine tools
Pipe cutting machines

管子加工机床系指主要用于管子的管螺纹加工和切断的机床。

本标准规定了管子加工机床特有的机床名称、参数和零部件的术语及其含义。

与管子加工机床有关的术语应符合GB 6477.1-86《金属切削机床术语 基本术语》和本标准的规定。

1 机床名称

1.1 管子切断机

(E) Pipe cut-off machines

Pipe cutters

(F) Machines à tronçonner les tubes

(R) Трубоотрезные станки

Труборезные станки

(G) Rohrabstechmaschinen

(J) パイプ切断機

主要用于钢管的管端切断和管端内、外圆柱倒角的管子加工机床。

1.2 管接头切断机

(E) Pipe fitting cut-off machines

Nipple cutters

(F) Machines à tronçonner les manchons

(R) Муфтоотрезные станки

Муфторазрезные станки

(G) Rohrmuffenabstechmaschinen

(J) パイプジョイント切断機

主要用于将长的钢管切断成管接头坯料的管子加工机床。

1.3 管端螺纹加工机

(E) Pipe end threading machines

(F) Machines à fileter les tubes

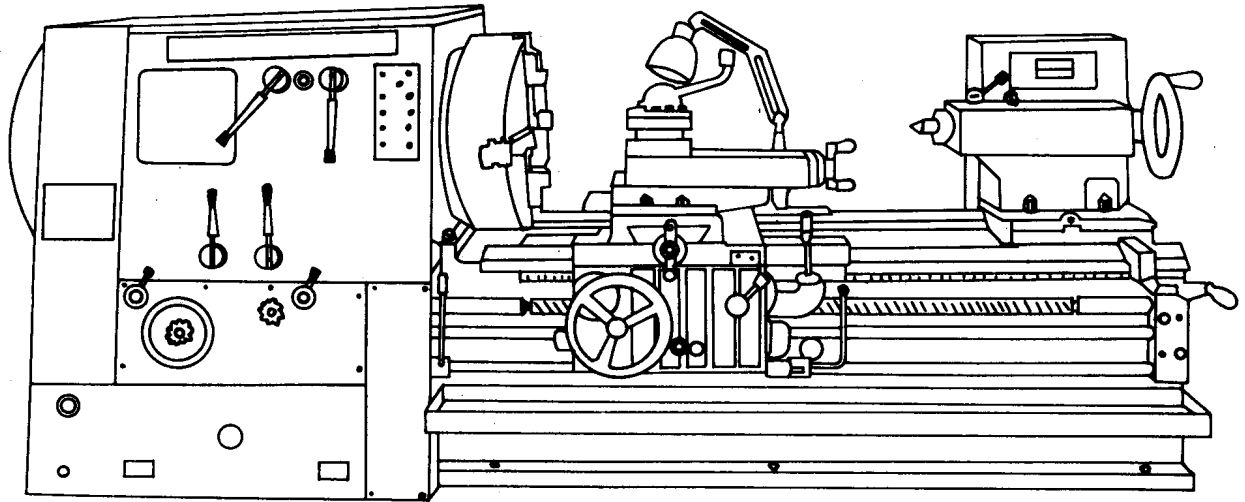
(R) Станки для обработки резьбы на конце трубы

(G) Rohrdrehmaschinen

Rohrgewindbearbeitungsmaschinen

(J) パイプ端ねじ加工機

主要用于加工和修理各种管端螺纹的管子加工机床（见下图）。



管端螺纹加工机

1.4 管子车丝机

(E) Pipe thread turning machines

Pipe threading auto-lathes

(F) Tours à fileter les tubes

(R) Трубонарезные станки

(G) Rohrgewindeschneidmaschinen

(J) パイプねじ切り機

用于车削管材的管端螺纹, 能实现自动循环的管子加工机床。

1.5 管接头车丝机

(E) Pipe fitting thread turning machines

Nipple thread turning machines

Pipe fitting threading auto-lathes

(F) Tours à fileter les raccords de tube

(R) Муфтонарезные станки

Станки для нарезания резьбы на ниппелях

(G) Rohrmuffengewindeschneidmaschinen

(J) パイプジョイントねじ切り機

用于车削各种管接头的内螺纹, 能实现自动循环的管子加工机床。

1.6 管接头锥孔镗床

(E) Boring machines for pipe fitting taper hole

Nipple taper hole boring machines

(F) Machines à aléser l'alésage conique de raccords de tube

(R) Муфторасточные станки

расточные станки для конического отверстия муфты

(G) Rohrmuffenbohrmaschinen für Kegelbohrung

(J) パイプジョイントテーパ穴中ぐり盤

用于镗削管接头锥孔, 能实现自动循环的管子加工机床。

1.7 工具接头车丝机

(E) Tool adapter thread turning machines

GB 6477.15—86

Tool adapter threading auto-lathes

(F) Machines à fileter les raccords d'outils

(R) Муфтонарезные станки

(G) Gewindeschneidmaschinen für Werkzeug-Verbindungs-muffen

(J) 工具パイプ継手ねじ切り盤

用于车削高强度对焊钻杆接头螺纹, 能够实现自动循环的管子加工机床。

2 机床参数

2.1 最小加工直径

(E) Minimum machining diameter

(F) Diamètre minimal d'usinage

(R) Наименьший диаметр обработки

(G) Kleinster Bearbeitungsdurchmesser

(J) 最小加工直径

可加工管材外径的最小尺寸。

2.2 切断最小进给量

(E) Minimum cut-off feed

(F) Avance minimale de tronçonnage

(R) Наименьшая подача отрезания

(G) Kleinste Abstechvorschubgröße

(J) 切断最小送り量

切刀每分钟沿径向进给的最小进给量。

2.3 卡盘卡爪张开量

(E) Opening of jaws

(F) Ouverture de more de mandrin

(R) Размер раздвига патронных кулачков

(G) Öffnungsweite der Backen

(J) チャックジョー把握最大量

卡爪在卡盘直径上的最大张开量。

2.4 车丝刀架纵向行程

(E) Longitudinal travel of threading tool rest

(F) Course longitudinale de chariot de filetage

(R) Наибольший ход суппорта для нарезания резьбы в продольном перемещении

(G) Gewindeschlitten - Längsweg

Längsweg des Gewindeschlitten

(J) 刃物台縦嚙移動量

车丝刀架纵向可移动的最大距离。

2.5 车丝刀架横向行程

(E) Gross travel of threading tool rest

(F) Course transversale de chariot de filetage

(R) Ход поперечных салазок суппорта для нарезания резьбы

(G) Planschlittenweg des Gewindeschlitten

Querschlittenweg des Gewindeschlitten

(J) 刃物台横嚙移動量

GB 6477 . 15—86

车丝刀架进刀或退刀时, 横向滑板快速移动的距离。

3 机床零、部件

3.1 切断刀架

- (E) Cut-off tool rest
- (F) Chariot de tronçonnage
- (R) Отрезной суппорт
Поперечный суппорт
- (G) Absteckschlitten
- (J) 切断刃物台

使切刀作切断进给和快速返回运动的刀架。

3.2 倒角刀架

- (E) Chamfering tool rest
- (F) Porte-outil à chanfreiner
- (R) Суппорт для снятия фасок
Суппорт для закругления
- (G) Abrundschlitten
- (J) 麵取り刃物台

具有仿形装置, 用于管材端部倒角的刀架。

3.3 车丝刀架

- (E) Thread turning tool rest
Threading tool rest
- (F) Chariot de filetage
- (R) Суппорт для нарезания резьбы
- (G) Gewindeschlitten
- (J) ねじ切り刃物台

由车丝凸轮传动作纵向运动, 并可自动循环, 用于车削螺纹的刀架。

3.4 车丝凸轮

- (E) Thread turning cam
Cam for threading
- (F) Came de filetage
- (R) Кулачок для нарезания резьбы
- (G) Kurve für Gewindeschneiden
- (J) ねじ切りカム

控制车丝螺距用的导程凸轮。

3.5 定尺器

- (E) Length controller
- (F) Butée de mise à longueur
Butée de longueur
- (R) Упор
- (G) Anschlag zum Positioniern des Rohres
- (J) 定寸装置

用于控制加工管材送进长度的装置。

3.6 胀管器

GB 6477·15—86

(E) Pipe expander

(F) Dispositif expanseur

(R) расширитель трубы

(G) Expansionsroheinrichtung

(J) パイプエクパンダー

用于管材的内孔定心并胀紧, 支承管子端部, 并随管子一起旋转的装置。

附加说明:

本标准由中华人民共和国机械工业部提出, 由机械工业部北京机床研究所归口。

本标准由沈阳车床研究所负责起草。