

组合机床通用部件
立柱侧底座尺寸

Modular units for machine tool construction
—Wing base for columns—Dimensions

本标准等效于ISO 2934—1973《组合机床通用部件——立柱侧底座》。

1 范围

本标准规定了组合机床立柱侧底座的有关互换性尺寸。

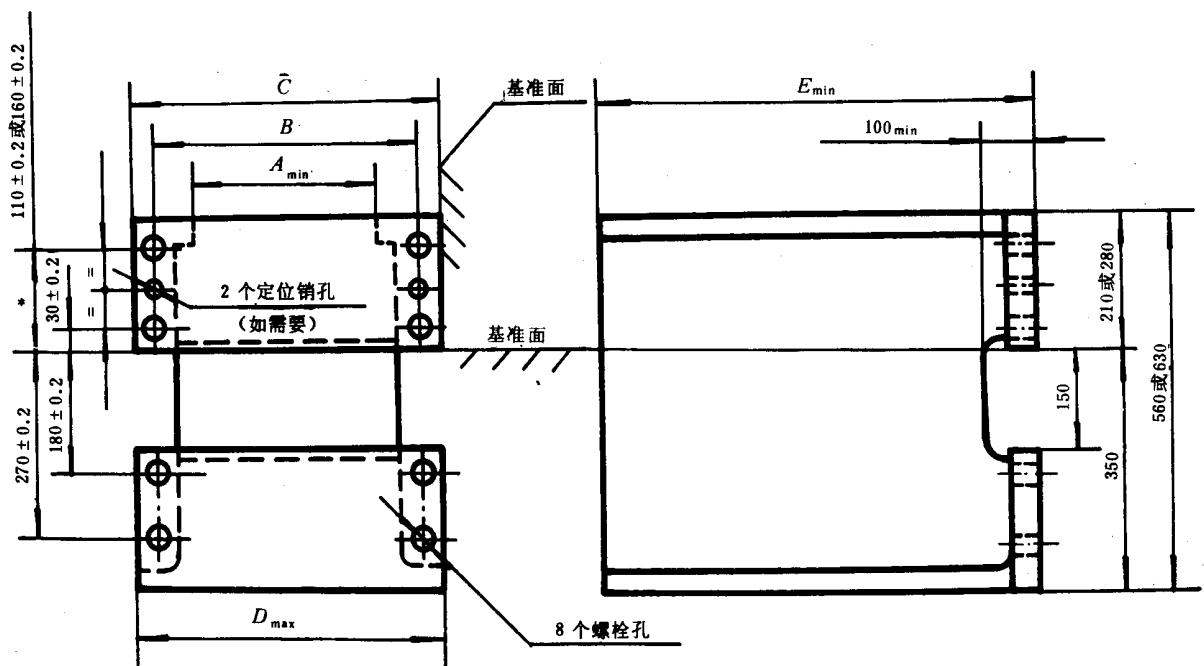
2 名义尺寸

名义尺寸规定用安装在立柱上的相应滑台的滑鞍宽度表示。

采用下列五种名义尺寸：

250、320、400、500和630mm。

3 尺寸



注：带*的尺寸对每一种侧底座高度，这两个螺栓孔中心距都可以选用。

GB 3668.8—83

mm						
名义尺寸	安装面宽度 <i>A</i> min	螺栓孔中心距 <i>B</i> ±0.2	法兰宽度 <i>C</i>	底面宽度 <i>D</i> max	长 度 <i>E</i> min	螺栓尺寸
250	340	465	520	520	800	M 20
320	420	545	600	600	900	M 20
400	520	645	700	700	1000	M 20
500	650	775	830	830	1120	M 20
630	820	945	1000	1000	1250	M 24

附加说明:

本标准由中华人民共和国机械工业部提出。

本标准由机械工业部大连组合机床研究所起草并归口。

本标准主要起草人曹维乾。

自本标准实施之日起,原机械工业部部标准 JB 1527—75《组合机床通用部件 立柱底座名义尺寸、互换尺寸》作废。