

Базовая длина L, мм	Обозначение шероховатости по				Вид обработки
	ГОСТ 2789-59	ГОСТ 2789-73	Изм. №1 ГОСТ 2789-73*	Изм. №3 ГОСТ 2.309-73	
-	~				Прокат, отливки поковки, штамповки.
8,0	$\sqrt{500}$	$\sqrt{Rz 500}$	$\sqrt{Rz 800}$	$\sqrt{Rz 800}$	Кислородная и плазменно-дуговая резка
8,0	▽1	$\sqrt{Rz 320}$	$\sqrt{Rz 400}$	$\sqrt{Rz 400}$	Резка на ножницах и пилах, вырубка и пробивка
8,0	▽1 ▽2 ▽3	$\sqrt{Rz 320}$ $\sqrt{Rz 160}$ $\sqrt{Rz 80}$	$\sqrt{50}$ $\sqrt{25}$ $\sqrt{12,5}$	$\sqrt{Ra 50}$ $\sqrt{Ra 25}$ $\sqrt{Ra 12,5}$	Зачистка резцом, фрезой. Грубое сверление, строгание, расточка, точение, фрезерование.
2,5	▽4 ▽5	$\sqrt{Rz 40}$ $\sqrt{Rz 20}$	$\sqrt{6,3}$ $\sqrt{3,2}$	$\sqrt{Ra 6,3}$ $\sqrt{Ra 3,2}$	Чистовое сверление, строгание, расточка точение, фрезерование
0,8	▽6 ▽7 ▽8	$\sqrt{2,5}$ $\sqrt{1,25}$ $\sqrt{0,63}$	$\sqrt{1,6}$ $\sqrt{0,8}$ $\sqrt{0,4}$	$\sqrt{Ra 1,6}$ $\sqrt{Ra 0,8}$ $\sqrt{Ra 0,4}$	Тонкое строгание, расточка, точение, фрезерование. Чистовое шлифование. Обычное полирование.
0,25	▽9 ▽10 ▽11 ▽12	$\sqrt{0,32}$ $\sqrt{0,16}$ $\sqrt{0,08}$ $\sqrt{0,04}$	$\sqrt{0,2}$ $\sqrt{0,1}$ $\sqrt{0,05}$ $\sqrt{0,025}$	$\sqrt{Ra 0,2}$ $\sqrt{Ra 0,1}$ $\sqrt{Ra 0,05}$ $\sqrt{Ra 0,025}$	Тонкое шлифование и полирование. Среднее хонингование, лаппингование.
0,08	▽13 ▽14	$\sqrt{0,02}$ $\sqrt{0,01}$	$\sqrt{0,012}$	$\sqrt{Ra 0,012}$	Тонкое хонингование, лаппингование, суперфиниширование.